滚筒包胶胶板雕花机

产品名称	滚筒包胶胶板雕花机
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:003510 额定功率:600W
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

茵美特胶板雕花机也叫胶板雕刻机，雕花机是滚筒包胶胶板上可以雕刻出菱形或人字形花纹的一种工具。

现场进行滚筒包胶时，可以根据实际情况将平面胶板用雕花机雕刻成菱形或者人字形花纹，花纹的大小、雕刻深度，甚至花纹的形状都可以自主选择雕刻。

滚筒是皮带输送系统的动力来源，滚筒与输送带之间的摩擦力决定了输送带的运作效率与运载量。所以提高滚筒与皮带之间的摩擦系数是很有必要的。对滚筒进行滚筒包胶一方面是为了保护滚筒不受腐蚀、磨损，另一方面也是为了提高皮带与滚筒之间的摩擦系数。菱形胶板可以提供比平面胶板更高的摩擦力，而且菱形胶板在漏料、液体的排放上也更有优势。在进行滚筒包胶时，经常会根据具体需求进行现场雕花，胶板雕花机当然必不可少。

茵美特胶板雕花机可以在橡胶板表面雕刻出宽3-20mm和深7-16mm的花纹，重量轻、自带刀片加热系统，雕花过程中刀片尺寸和切割速度可随意调节。可根据不同的需要选择花纹进行雕刻。雕刻的花纹槽面光滑平整，无楞角，不易撕伤撕裂。操作简便，省时省力。

茵美特雕花机的现场使用

耐磨橡胶板雕刻时，需先将胶板两边尺寸按固定好（胶板两边尺寸大小与菱形花纹大小成正比），将钢板尺按照预先定好的尺寸固定好，雕花机把手沿着钢板尺进行雕刻。

操作者使用雕花机时，把手要紧紧贴着钢板尺，有里往外缓慢推进。注意；把握好雕花机方向，避免刀头偏离钢板尺。

耐磨橡胶板雕刻完成由里往外雕刻时，将耐磨胶板胶条从雕刻槽儿中取出，然后由左向右逐一推进。

耐磨橡胶板雕花完成侧雕刻之后，从右往左进行雕刻，雕刻槽儿与先前雕刻的槽儿形成交叉，度数控制

在30°左右，现场操作者雕刻时菱形花纹已慢慢显现。

耐磨橡胶板经过雕花机雕刻依次从右往左推进，直至胶板边缘，此时耐磨橡胶板菱形花纹雕刻部分完工。

将耐磨橡胶板雕刻槽里的残胶条清理干净，图片上方耐磨橡胶板（菱形花纹）清晰可见。

茵美特胶板雕花机自重5kg，便于携带，额定电压220v，使用便利，额定功率0.24kw，刀片加热快，节省时间。茵美特公司还提供配套各种型号的雕花机刀片与其他雕花机配件。