

# G307不锈钢焊条

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | G307不锈钢焊条                 |
| 公司名称 | 山东日亚焊材有限公司                |
| 价格   | 25.00/公斤                  |
| 规格参数 | 品牌:齐鲁<br>型号:E430-16       |
| 公司地址 | 山东省济南市历下区泉城路318号10层11c    |
| 联系电话 | 0531-86028392 13031728392 |

## 产品详情

G307不锈钢焊条符合 GB E430-15 相当 AWS E430-15 说明:

G307是碱性药皮的Cr17不锈钢焊条，采用直流反接，可进行全位置焊接。用途:

用于焊接耐硝酸腐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构。熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mn Si S P Cu Ni Mo  
Cr 保证值 0.10 1.00 0.90 0.030 0.040 0.75 0.60 0.75 15.0~18.0

熔敷金属力学性能 (试件在760-790 保温1h,以不超过55 /h的速度随炉冷却至595 ,然后空冷。)

试验项目 Rm(MPa) A(%) 保证值 450 20 参考电流 (DC+) 焊条直径(mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0

焊接电流(A) 40~80 50~100 70~120 90~160 140~200 注意事项: 1.G307焊条焊前须经200-300 左右烘焙1h。

2.焊前焊件预热至200 ,焊后经750-800 回火处理。 3.焊前对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。

焊接位置: