

5754-H112铝板

产品名称	5754-H112铝板
公司名称	上海实格金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:国产/进口 型号:齐全
公司地址	上海市奉贤区大叶公路8188号8幢（注册地址）
联系电话	021-60536955

产品详情

上海实格金属供应5754-H112铝板价格，5754-H112铝板成分，5754-H112铝板密度，（铝板价格）铝棒（性能）【铝板密度】【铝板质量】【铝板成分】【铝板状态】【铝板加工性能】

【铝板1公斤多少钱】【铝板厂家】【铝板硬度】【铝板用途】【铝板抗疲劳强度】【铝板焊接性】【铝板耐蚀性能】【（上海实格金属材料）有限公司-----铝材事

业部】-----专业生产、经营铝板、铝带、铝箔、镜面铝板、合金铝板、幕墙铝板、氧化铝板、冷轧铝板、热轧铝板、花纹铝板、压花铝板、河南铝板、西南板

（进口）镜面铝板、纯铝板、纯铝卷、深冲铝板、灯饰铝板、瓶盖料,线路板、变压器专用铝带、铝箔、复合底板、防锈铝板等。现在有超过一万多吨的库存积压，

价格优势，质量保证,可根据客户要求尺寸切割。

联系我们：上海实格金属材料有限公司

手机号码：138-16293303

直销热线：021-60536955

传真热线：021-57891991

官方网站：<http://www.shsgjs.com>

- 1) 1XXX系列 工业纯铝；
- 2) 2XXX系列 Al-Cu、Al-Cu-Mn合金；
- 3) 3XXX系列 Al-Mn合金；
- 4) 4XXX系列 Al-Si合金；
- 5) 5XXX系列 Al-Mg合金；
- 6) 6XXX系列 Al-Mg-Si合金；
- 7) 7XXX系列 Al-Mg-Si-Cu合金；

本公司是一家专业代理世界知名品牌，美国ALCOA,日本KOBELCO，德国

Corus,台湾中钢，西南铝，丛林南山等优质铝合金，主营牌号多规格全价格优。

其产品：铝合金铝板、铝合金铝棒、铝合金铝管、铝合金铝卷、铝合金铝角棒/型

材(多角棒、六角棒等) 花纹铝板/铸造铝合金/超硬铝/锻铝/硬铝/防锈铝/工业纯铝

铝合金的化学成份(Cheical Composition Limit Of Aluminum)

5052-H22 23.2 0.5 3.8-4.9 0.3-0.9 1.2-1.8 0.1 0.25 0.15 0.05 0.15 余量

5052 25 0.4 0.1 0.1 2.2-2.8 0.15-0.35 0.1 -- 0.05 0.15 余量

5083-O态 23.8 0.4 0.1 0.3-1.0 4.0-4.9 0.05-0.25 0.25 0.15 0.05 0.15 余量

6061 23.6 0.7 0.15-0.4 0.15 0.8-1.2 0.04-0.35 0.25 0.15 0.05 0.15 余量

7050 23.5 0.15 20.-2.6 0.1 1.9-2.6 0.04 5.7-6.7 0.06 0.05 0.15 余量

7075 23.6 0.5 1.2-2.0 0.3 2.1-2.9 0.18-0.28 5.1-6.1 0.2 0.05 0.15

铝铸件牌号 我国容器用铝铸件牌号采用ZAl+主要合金元素符号+合金元素含量数百分率表示。例如；ZAlSi7Mg1A、ZAlCu4、ZAlMg5Si等。

状态代号 相同牌号的铝及铝合金，状态不同时，力学性能不相同。按照GB/T16475《变形铝和铝合金状态代号》标准，新状态代号规定如下：O 退火状态

H112 热作状态

T4 固溶处理后自然时效状态

T5 高温成形过程冷却后人工时效状态

T6 固溶处理后

铝板2A02 5~6 0.3 0.4 0.7 余

铝板2A04 3.9 ~ 5.0 0.4 ~ 1.2 0.2 ~ 0.8 0.25 0.1 0.15 0.5 ~ 1.2 0.7 余

铝板2A01 3.5 ~ 4.5 0.4 ~ 1.0 0.4 ~ 0.8 0.25 0.1 0.15 0.2 ~ 0.8 0.70 余

铝合金的分类

一系:1000系列铝合金代表 1050、1060、1100系列。在所有系列中1000系列属于含铝量最多的一个系列。纯度可以达到99.00%以上。由于不含有其他技术元素，所以生产过程比较单一，价格相对比较便宜，是目前常规工业中最常用的一个系列。目前市场上流通的大部分为1050以及1060系列。1000系列铝板根据最后两位阿拉伯数字来确定这个系列的最低含铝量，比如1050系列最后两位阿拉伯数字为50，根据国际牌号命名原则，含铝量必须达到99.5%以上方为合格产品。我国的铝合金技术标准(gB/T3880-2006)中也明确规定1050含铝量达到99.5%。同样的道理1060系列铝板的含铝量必须达到99.6%以上。

二系:2000系列铝合金代表5052-H22、2A16 (LY16)、2A02 (LY6)。2000系列铝板的特点是硬度较高，其中以铜原属含量最高，大概在3-5%左右。2000系列铝棒属于航空铝材，目前在常规工业中不常应用。

三系:3000系列铝合金代表3003、3A21为主。我国3000系列铝板生产工艺较为优秀。3000系列铝棒是由锰元素为主要成分。含量在1.0-1.5之间，是一款防锈功能较好的系列。

四系:4000系列铝棒代表为4A01 4000系列的铝板属于含硅量较高的系列。通常硅含量在4.5-6.0%之间。属建筑用材料,机械零件,锻造用材,焊接材料;低熔点,耐蚀性好，产品描述:具有耐热、耐磨的特性

五系:5000系列铝合金代表5052、5005、5083-O态、5A03系列。5000系列铝棒属于较常用的合金铝板系列，主要元素为镁，含镁量在3-5%之间。又可以称为铝镁合金。主要特点为密度低，抗拉强度高，延伸率高。在相同面积下铝镁合金的重量低于其他系列.在常规工业中应用也较为广泛。在我国5000系列铝板属于较为成熟的铝板系列之一。

六系:6000系列铝合金代表6061 主要含有镁和硅两种元素，故集中了4000系列和5000系列的优点6061是一种冷处理铝锻造产品，适用于对抗腐蚀性、氧化性要求高的应用。可使用性好，容易涂层，加工性好。

七系:7000系列铝合金代表7075

主要含有锌元素。也属于航空系列，是铝镁锌铜合金,是可热处理合金,属于超硬铝合金,有良好的耐磨性.目前基本依靠进口，我国的生产工艺还有待提高。

八系:8000系列铝合金较为常用的为8011 属于其他系列，大部分应用为铝箔，生产铝棒方面不太常用。

九系:9000系列铝合金是备用合金。

铝合金常见状态分析：

F 自由加工状态 适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定。

O 退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。

H 加工硬化状态 适用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过（也可不经过）使强度有所降低的附加热处理。

W 固溶热处理状态 处理状态一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状

态代号仅表示产品处于自然时效阶段。

T 热处理状态(不同于F、O、H状态)适用于热处理后，经过（或不经过）加工硬化达到稳定的产品。T代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在T字后面的第一位数字表示热处理基本类型（从1~10），其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如 6061—T 62；5083-O态—H 343等。

T1—从成型温度冷却并自然时效至大体稳定状态。

T2—退火状态（只用于铸件）。

T3—固溶处理后自然时效。

T31—固溶处理冷作（1%）后自然时效。

T36—固溶处理冷作（6%）后自然时效。

T37—固溶处理冷作（7%）后自然时效，用于2219合金。

T4—固溶处理后自然时效。

T41—固溶处理后沸水淬火。

T411—固溶处理后空冷至室温，硬度在O及T6之间，残余应力低。

T42—固溶处理后自然时效。由用户进行处理，适于5052-H22合金，强度比T4稍低。

T5—从成型温度冷却后人工时效。

T6—固溶处理后人工时效。

T61—T41+人工时效。

T611—固溶处理，沸水淬火。

T62—固溶处理后人工时效。

T7—固溶处理后稳定化。提高尺寸稳定性，减小残余应力，提高抗蚀性。

T72—固溶处理后过时效。

T73—固溶处理后进行分级时效，强度比T6低，抗蚀性显著提高。

T76—固溶处理后进行分级时效。

T8—固溶处理冷作后人工时效。

T81—固溶处理后冷作，人工时效。为改善固溶处理后的变形及改善强度。

T86—固溶处理后冷作（6%），人工时效。

T87—T37+人工时效。

T9—固溶处理后人工时效再冷作。

T10—从成型温度冷却，人工时效后冷作。

Tx51—为消除固溶处理后的残余应力进行拉伸处理。

板材0.5~3%的永久变形，棒、型材1~3%的永久变形。

X代表3、4、6或8，例如T351、T451、T651、T851，适用于板、拉制棒、线材，拉伸消除应力后不作任何矫正而时效。T3510、T4510、T8510，适用于挤压型材，拉伸消除应力后为使平直度符合公差进行矫正，并时效。

Tx52—为消除固溶处理后的残余应力进行压缩变形，固溶处理后进行2.5%的塑性变形然后时效，例如T352、T652。

Tx53—消除热应力。