

橡胶挤出机螺杆注塑机螺杆型号65熔喷布机单螺杆

产品名称	橡胶挤出机螺杆注塑机螺杆型号65熔喷布机单螺杆
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	5.00/2
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

常用来生产螺杆的材质有：

- 1、38CrMoAla
- 2、SACM645
- 3、42CrMo
- 4、9Cr18MoV
- 5、SKD61
- 6、碳化钨合金、碳化钨镍基合金
- 7、全硬化粉末合金

塑件产生光泽不良的原因是什么？如何排除？

- 1、缺陷特征 塑件光泽不良的主要表现是：塑件表面灰暗无光或光泽不均匀。
- 2、缺陷产生的主要原因及排除方法 产生光泽不良的主要原因是，模具、注塑工艺、原料等方面，具体分析如下。
 - 1) 注塑模具
 - a、若模具型腔加工不良，如有伤痕、微孔、磨损、粗糙等不足，势必会反应到塑件上，使塑件表面光泽不良，对此，要精心加工模具，使型腔表面有较小的粗糙度，必要时可抛光镀铬。
 - b、若型腔脱模斜度太小，与哦么困难，在脱模时受力过大，使得塑件表面光泽欠佳，对此