

# CPMM4粉末高速钢CPMM4模具材料

产品名称	CPMM4粉末高速钢CPMM4模具材料
公司名称	东莞市亚玛达模具钢材有限公司
价格	10.00/KG
规格参数	品牌:美国芬可乐 型号:CPMM4
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	0769-81661568 13415981688

## 产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

\*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100\*200 150\*200 200\*200 200\*250 200\*300

公司网站:<http://www.dgynd.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

CPMM4

美国熔炉斯伯粉末高速钢

化学成分:(%)C1.42;Cr4.00;V4.00;Mo5.25;W5.50;Mn0.30;S0.06.

## 一,材料特性：

CPMM4是一种高钒高速钢，粉末钢CPM M4是常规M4的高碳改良型，当作为切削和冷作用途时，具有比高速钢M2或M3有更好的耐磨性和韧性。

高碳(HC)，在真空或有保护气氛热处理条件下，或者大断面工具钢可获得最佳的硬化效果；至于高硫(HS)是为了改善大直径棒材的机械加工和磨削能力。

粉末钢CPM M4产品很均匀、高品质、体现在尺寸更稳定，可磨削性和韧性更好。

## 二,典型应用:

拉刀 铣刀 齿轮滚刀 轧辊 成型刀 冲压凸模 剃齿刀 凹模

## 三,机械加工和磨削能力:

与通常高速钢一样，可顺利磨削。在退火状态下，机械加工能力相当于碳素工具钢（如T10）的1/2。

由于粉末钢CPM M4碳化物分布均匀且细小，所以它比传统高速钢更具优异的磨削性，传统高速钢所使用的磨轮，对CPM钢同样适用。

特点: 粉末冶金高速钢，具有传统M2高速钢所具备性能外，有更高的耐磨性和韧性，热处理变形小。

用途: 各类加工工具，如：铰刀、铣刀、刨刀、冲头、模子、攻丝刀、铣钻等。

## 热处理:

淬火：第一次预热：830 ，第二次预热：1020 ，淬火温度：1205 ，油淬

回火：540~560 ，回火3次，硬度HRC64~65。

尺寸规格: 圆、扁

出厂状态: 退火，硬度 248HB。