

# 重庆鑫准白布轮不织布轮抛光布轮厂家直销

产品名称	重庆鑫准白布轮不织布轮抛光布轮厂家直销
公司名称	重庆市鑫准电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永街道西永路303号
联系电话	023-61795550 13575710769

## 产品详情

### 产品介绍

#### 抛光轮用途：

抛光轮，它是一种压合式平面轮，它由若干抛光轮片压合而成，所述每一个抛光轮片的外表面均均匀地涂有一层抛光膏，使用时不需要另外单独地加油。它结构简单，使用方便。抛光效果好。

抛光轮的材料和磨光轮稍有不同，它是由弹性更好的各种棉布、细毛毡、丝绸、鹿皮等制成的。此外，为了节省成本，一些用无纺布制成的布轮也被广泛采用。

棉布高效轮特点：改变了棉布经纬度，使经纬不易拖出，圆周线纬力度均匀、效率高、出光快。

纯棉布抛光轮：其共同特点是都适宜各种金属表面抛光。（根据不同金属表面抛光及不同的生产工艺，选择不同的布轮。）

胶合轮：（粘沙磨光用）其特点：硬度大、粘沙厚、磨光快、耐磨高。主要用于五金工具铸造电镀及铁件抛光。

线合轮：（粘沙磨光及一般抛光）其特点：硬度适宜，用于铁制品五金工具类、电镀、铝制品等。

抛光轮的硬度以缝合线的距离来决定，缝合线距离越小，抛光轮的硬度越高。为了使抛光轮更柔软，抛光轮的缝合线之间保持足够的距离（也有不缝线的）。抛光大型的工件，也有用具有特殊的风冷装置的抛光轮。

抛光轮可分三种方式：

1) 非缝合式整布轮。多用细软棉布制成，宜抛光形状复杂工件，或用于小型工件的精抛光。

2) 缝合式。多用粗布、无纺布及细平布等制成，缝线可采用同心圆式螺旋式及直辐射形式，宜抛光各种镀层。

3) 风冷布轮。采用45度角线裁法，呈环形皱褶状，中间装有金属圆盘，具有通风散热的特点，宜抛光。

抛光不同金属材料时抛光轮的速度多少？

抛光时，抛光轮的圆周速度应比磨光轮高，不同的金属材料应选择的抛光轮圆周速度也有不同。

生铁、铜、镍最佳圆周速度为30 ~ 35m/s

铜及铜合金、银最佳圆周速度为22 ~ 30m/s

铝及铝合金、锌、锡、铅最佳圆周速度为18 ~ 25m./s

产品展示

我们的优势

产品应用

合作客户

资质证书

企业工厂展示

主营业务

我公司销售各种喷涂砂材（铁砂，铁粉,陶瓷砂，陶瓷珠，陶瓷丸，氧化锆珠，硅酸锆珠，玻璃砂，玻璃珠，木  
，氧化铝抛光粉，塑胶砂，石榴砂，核桃砂，碳化硅，不锈钢丸，钢砂，铸铁丸等）；国产/进口抛光材料（抛  
轮，抛光粉，抛光布，抛光液等）；研磨耗材（研磨石，研磨液，光亮剂，润滑剂，平面研磨液，精磨液等）  
，抛磨片，尼龙辊，尼龙轮，砂纸砂带，百结布轮，百洁布片，飞翼轮等）

#### 联系方式

重庆市鑫准电子科技有限公司

联系人：王先生      手机：13575710769

联系电话：023-61795550    传真：023-61795551

地址：重庆市沙坪坝区西永街道西永路303号