

长期供应FC400进口日本铸造生铁铸件

产品名称	长期供应FC400进口日本铸造生铁铸件
公司名称	东莞市长安合圣模具钢材经营部
价格	11.00/公斤
规格参数	品牌:进口, 国产 型号:FC400 规格:板, 棒
公司地址	广东省东莞市长安镇霄边工业区
联系电话	0769-89774157 15118382215

产品详情

长期供应FC400进口日本铸造生铁铸件

灰铸铁

灰铸铁的组织与性能

1、灰铸铁的组织

- (1) 铁素体灰铸铁——石墨化过程充分进行；
- (2) 铁素体珠光体灰铸铁——第一、二阶段石墨化过程充分进行，第三阶段石墨化过程部分进行；
- (3) 珠光体灰珠铁——第一、二阶段石墨化过程充分进行，第三阶段石墨化过程完全没有进行；

2、灰铸铁的性能

- 1) 灰铸铁的性能主要取决于基体的性能和石墨的数量、形状、大小、分布状况。其中以细晶粒的珠光体基体和细片状石墨组成的灰铸铁的性能最优，应用范围最广。
- 2) 灰铸铁的抗拉强度和塑性大大低于具有相同基体的钢，但石墨片对灰铸铁的抗压强度影响不大，所以灰铸铁广泛用作承受压载荷的零件，如机座、轴承座等。
- 3) 灰铸铁具有良好的铸造性能、切削加工性能，而且石墨的存在可以起到减磨、减震作用。

变质处理（孕育处理）——孕育铸铁

- 1、变质处理：浇注前向铁液中加入变质剂，促进晶粒细化。

常用变质剂为含硅75%的硅铁，加入量一般为铁液重量的0.4%左右。

2、性能：孕育铸铁的强度有很大提高，并且塑性、韧性也有所提高。

灰铸铁的热处理

灰铸铁的热处理仅能改变其基体组织，改变不了石墨形态，因此，热处理不能明显改变灰铸铁的力学性能，并且灰铸铁的低塑性又使快速冷却的热处理方法难以实施，所以灰铸铁的热处理受大一定的局限性。其热处理主要用于消除应力和改善切削加工性能等。

1、消除内应力退火（时效处理）——低温退火。将铸件置于100~200 的炉中，缓慢升温至500~600 ，保温4~8h缓冷。

2、改善切削性能的退火——高温退火，降低硬度将铸件加热至850~900 ，保温2~5h，缓冷至400~500 出炉空冷。

3、表面淬火——提高硬度和耐磨性

灰铸铁的牌号及用途

1、共六个牌号：HT100、HT150、HT200、HT250、HT300、HT350

1、化学成分：Wc=2.4%~2.8%

2、制造方法：可锻铸铁是一定成分的白口铸铁经长时间石墨化退火而得到的具有团絮状结果的石墨的铸铁。

3、石墨化退火工艺：900~1000 保温15 h后随炉缓慢冷却至650 以下出炉空冷，可得到F基体的可锻铸铁。

以上价格规格信息仅供参考，请以最新报价为准

我公司材料之多不能一一列出，如有任何疑问可随时咨询

电话:0769-89774157,QQ:2547407927

联系人：陈琳 15118382215

贸易通：唐振开