

# 红河风管多功能咬口机价格，南京诺曼六功能咬口机

产品名称	红河风管多功能咬口机价格，南京诺曼六功能咬口机
公司名称	南京诺曼数控机械有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:诺曼 型号:SA-12HB 交货期:3天
公司地址	南京市溧水区石湫镇
联系电话	025-57286080 18061277298

## 产品详情

南京诺曼数控多功能咬口机使用说明:

红河风管多功能咬口机价格，南京诺曼六功能咬口机先调整好工作范围所需厚度(上下轧轮间隙),调整方法如下:

将内外轧轮调节螺母拧到底,然后反转.轧0.5mm材料时发转120度(1/3圈),轧1.0mm材料时发转240度(2/3圈),轧1.2mm材料时发转290度(约5/6圈).如果工作时材料打滑,系间隙过大,可将调整螺母再拧紧少许,调整后,须同时用两扳手将上下螺母间并紧,以防松动,但切忌间隙调整过小,以免机器损坏.

注意红河风管多功能咬口机价格，南京诺曼六功能咬口机:咬口机出厂时已调整在1mm厚度,若加工1mm左右厚材料时,不需调整.

2.压筋轮调压杆可根据用户要求调节折筋高度,愈旋紧调压杆,折筋愈扁.反之,折筋变高.

3.咬口成形尺寸的调整咬口成形尺寸,是指咬口口形中通过调整可变化的尺寸,咬口尺寸的变化,通过调整进料靠尺在台面板上的位置来实现.如下图所示.其中,内轧轮进料靠尺的位置L1相对于左横梁板内侧表面度量,外轧轮进口靠尺的位置L2相对于右横梁板外侧表面度量.进料靠尺位置确定后,为了防止跑偏,可将内轧轮进料靠尺的外端向内偏移2~3mm,外轧轮进料靠尺的外端向内偏移1~2mm.

4红河风管多功能咬口机价格，南京诺曼六功能咬口机.内、外轧轮出料靠尺的调整出料靠尺的调整方法为:当板材经过咬口到达出料端时,停机调整,使出料靠尺侧面贴上板材后紧靠靠尺,使之定位即可.

咬口机可分四功能咬口机（东洋缝（联合角）、勾骨、Z字骨、直角骨）、五功能咬口机（东洋缝（联合角）、勾骨、Z字骨、直角骨、直角弯头、）、六功能咬口机（东洋缝（联合角）、勾骨、Z字骨、直角骨、C型插条、直角弯头、单平口）、非标咬口机、单平口咬口机、联合角咬口机,欢迎来人来电咨询025-57286080.