

家具板封边机、衣柜封边机供应厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 家具板封边机、衣柜封边机供应厂家 |
| 公司名称 | 曲阜市三元高新技术开发有限公司 |
| 价格 | 48000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:三元 型号:FB-800C |
| 公司地址 | 山东省曲阜市校场路东首 |
| 联系电话 | 0537-4718777 18253723777 |

产品详情

封边机怎么选购

为保证封边质量不受冬季气温低的影响，最好选择配备远红外主，重复精度差，返工率较高。同时手工封边机对于常用以家具和橱柜等造型简单的产品上，配置时主要考虑产量和一些功能的增减，如对PVC或ABS等封边材料需加刮刀装置；对实木封边条，需增加精修刀及砂光装置；边机封曲边具有操作简单、投资少的特点。但是由于采用手工封的厚型封边条(1.0-3.0mm)封边相对比较困难，而对一些不可见部件上使用的薄封边条(0.4-1.0mm)则可以进行直、曲线加工。通常手工封边机和自动直线封边机配合使用可以满足一般产品的要求，同时对于仅仅是直线封边的产品也会提高效率，降低生产成本。曲线封边机为了达到稳定的高质量水平，需要采用数控加工中心或数控封边机，这两种机器对于一些特殊曲面的封边可边，质量相对不高，主要表现在胶合强度较低以看出，购置和使用封边机时要注意产品产量显示出特别的优势，比如使用封边带长度计数器可以使圆周封边对接的间隙最小，更适于制造高档家具商品。二者的区别是，加工中心可以实现从素板锯裁到最后零部件成形的全部工序，而专用的数控封边机只能完成封边和齐边工序，使用加工中心封边的缺点是封边占用总加工时间较大，降低了整个生产效率。从以上的分析可要取决于待加工工件的形状特点、封边材料的类别，同时还要考虑生产率和质量等问题。直线封边常用于办公和对市预热装置的封边机;其它可选择的附加配置也很多，如自动跟踪圆角修边功能、铣刀装置等。曲线封边可以采用几种方法进行加工。目前大多数厂家采用手工封边机加工曲边部件，特别是有内弧的板材部件，封边机靠轮的直径将决定可以加工的最大曲线深度。使用手工封配场需要量的适应能力，从而选择不同自动化程度的设备和进行组合。