

纺织机械用齿轮铸造材料圆形球墨铸铁棒材

产品名称	纺织机械用齿轮铸造材料圆形球墨铸铁棒材
公司名称	青岛康司鼎铸铁型材有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	康司鼎:青岛 QT600:3 1:2
公司地址	山东省青岛胶州市阜安工业园
联系电话	0532-82299299 18562700093

产品详情

青岛康司鼎铸铁型材有限公司采用德国先进的专利技术，专业生产各种灰铁、球铁、合金铸铁型材：有圆形、方形、矩形、正多边形、半圆形型材及对称、不对称等截面异形型材和板材；公司培养了专业的技术队伍，秉持严格的产品质量检验制度，保证出厂合格率100%；公司坐拥青岛海、陆、空运输及青岛国际贸易开放城市之便利，本着用户至上，诚信为本，急用户之所急的原则，保证及时供货，满足海内外用户的急需。我们的宗旨：为用户全面降低成本，提高产品竞争力提供技术支持和产品服务。

铸铁型材特点及优点

金相组织均匀致密

普通灰铸铁型材的显微组织为细小的片状石墨（外围为一层细小的D型石墨，内部为细小的A型石墨）和基体。可生产A型（80%以上）和D型（80%以上）石墨为主的灰铁型材。

球墨铸铁型材组织中石墨细小圆整，球化率高，球数多，无晶间碳化物，是生产ADI产品的最佳基材；蠕墨铸铁型材蠕虫状石墨数量及形态要求由供需双方协商而定。

力学性能优良

灰铸铁型材： $\sigma_b=200 \sim 350\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 260$ ；球墨铸铁型材的机械性能兼有高强度和高塑性，经常热处理后可以获得各种需要的基体组织厦性能， $\sigma_b=375 \sim 900\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 300$ ；球铁型材加工的零部件经等温淬火后， $\sigma_b=800 \sim 1600\text{Mpa}$ ，（延伸率）对应达22%~1%。

加工成品率高

采用水平连铸和密闭结晶器工艺所生产铸铁型材表面质量好，内部组织致密，尺寸精度高，无夹砂、夹渣、气孔、缩松等铸造缺陷，又称“致密棒”，加工成品率大大高于砂铸件。

耐压性能优良

耐油压性能良好，压力高达35Mpa时，普通常规牌号的铸铁型材所加工的壁厚为1mm的试样无点渗和周渗现象，抗压强度高于砂铸件1~2级，加之良好的加工性能，是高中档液压件的优选基材。

疲劳极限强度高

疲劳强度高，疲劳极限比砂铸件高出40%。

表面涂镀性优良

表面处理容易，铸铁型材表面进行玻璃、搪瓷涂层，铜、铬、钨电镀，渗碳、氮等表面处理，性能远远高于砂铸件和钢件。

毛坯节约，比重轻，加工精度高，热变形小

毛坯材料比砂型铸件节省12%~50%；比重比钢轻8%~10%，热处理、加工变形量小于钢，更适宜于多种精密零部件加工。

机械加工性能好

铸铁型材切削抗力大于砂铸件，小于钢件，表面光洁度高。与砂铸件、钢相比，铸铁型材在不同切削速度下，表面光洁度相对波动较小，不但在低速（ $<50\text{m/min}$ ），而且在高速（ $>200\text{m/min}$ ）切削时，均能保证表面粗糙度不大于 $20\mu\text{m}$ ；加工余量与加工工时均减少50%；提高机械加工能力10~50%；切削性能好，比砂铸件节电50%以上；刀具消耗减少70%，与钢和砂铸件相比，刀具寿命延长2~3倍。

节省零件总成本

欧美应用证明：使用铸铁型材，比使用砂型铸件和钢，零件的总成本下降50%。

产品规格

圆型材 25~450mm； 矩型、方型材 25×25~300×300 mm；
正多边形及矩型材25×30~60×400 mm； 半圆型材R20~200 mm；
对称及不对称异形等截面型材和板材，并自主开发不同行业专用铸铁型材；
25-50mm小直径型材生产效率具有明显优势；
生产大断面直径450mm的连铸铸铁型材及宽幅500mm的连铸铸铁板材；
机床跟刀架中滑板系列专用铸铁型材； 高档液压零部件专用液压阀块专用铸铁型材；
耐热酸蚀合金球铁型材系列产品； 玻璃模具专用铸铁型材系列产品；
开发壁厚18-50mm的管材； 其它行业专用铸铁型材。