

热浸塑钢管钢质电缆保护套管穿线热浸塑钢管

产品名称	热浸塑钢管钢质电缆保护套管穿线热浸塑钢管
公司名称	河北万达钢塑复合管业有限公司
价格	21.00/米
规格参数	品牌:万达 型号:n-hap 直径:32-219
公司地址	河北省衡水市人民西路电厂西街
联系电话	暂无

产品详情

热浸塑钢管/钢质电缆保护套管/穿线热浸塑钢管：

热浸塑管 N-HAP--热浸塑钢质线缆保护管道技术规范 1、产品名称：N-

HAP 热浸塑钢质线缆保护管道 2、适用范围 2.1 此规范适用于电缆工程用N-

HAP 热浸塑钢质线缆保护管道的订货 技术条件。

2.2 使用方在本技术条件中提出的是最低限度的技术要求。 2.3 供方应具备以下条件：

(1)所提供产品必须具有国家电力部门、交通部门等权威部门的检测报告 (2)产品主要技术参数表

(3)差异表见附表1 3.相关的国家标准和行业标准 4、产品尺寸及偏差管材规格尺寸及偏差应符合规定

5、产品技术要求 5.1 产品是以焊接钢管为基管采用热浸渍工艺在钢管内外涂敷纳 米级低密度聚乙烯

防腐层而形成的N-HAP 热浸塑钢质线缆保护管道，

成品管材内外壁应光滑平整，不允许有气泡、裂口和明显的痕纹、凹陷。 5.2 基材钢管执行标准为G

B/T3091《低压流体输送用焊接钢管》，《电力用金属管—钢管》标准。管材的内外表面采用除焊筋处

理，焊缝无金属边、尖边和尖的凸起。防腐层执行标准为Q/WDF009—2008《N-

HAP 热浸塑钢质线缆保护管道》，承压能力执行标准GB/T

14823.1-93《电气安装用导管 特殊要求——金属导管》。 5.3 管道断面应切割平整，并与轴线垂直；

管材切断时，应该使用 金属锯，不得使用砂轮锯等能破坏表面防腐层的切割工具；管材切断后，要

用修补剂对切断面进行修补。