

HS112钴基焊丝

产品名称	HS112钴基焊丝
公司名称	南宫市金航焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金航焊材 型号:齐全
公司地址	河北省南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	0319-5398628 13932950689

产品详情

S111钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：40-45

用途：主要用于要求在高温工作时能保持良好的耐磨性及耐蚀性，如高温、高压阀门、热剪切刀刃、热锻模等

HS112钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：45-50

用途：主要用于高温、高压阀门、内燃机阀、高压泵轴套和内衬套筒、热轧辊孔型等堆焊

HS113钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：55-60

用途：主要用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶片、粉碎机刃口、螺旋送料机等堆焊

HS113G钴基焊丝

堆焊层硬度HRC： 54

用途：主要用于泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、轴承套筒、高温热轧辊、油田钻头堆焊

HS113Ni钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：37-40

用途：主要用于耐气蚀、耐腐蚀性能要求较高的内燃机气门、排气阀的堆焊

HS114钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：52

用途：主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊

HS115钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：27

用途：堆焊层具有良好的耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度

HS116钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：46-50

用途：主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊

HS117钴基焊丝

堆焊层硬度HRC：53

用途：有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800 高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环等磨损面的堆焊