

HS212锡青铜焊丝

产品名称	HS212锡青铜焊丝
公司名称	南宫市金航焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金航焊材 型号:齐全
公司地址	河北省南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	0319-5398628 13932950689

产品详情

HS212锡青铜焊丝 S212铜焊丝 ERCuSn-A磷青铜焊丝 SG-CuSn6铜焊丝Cu5180 焊丝

国家标准:HSCuSn 美国焊接协会标准:ERCuSn-A 德国标准:SG-CuSn6

产品说明：锡青铜含5%左右的锡和大约0.35%左右的磷用于脱氧.由于含有锡,该合金主要特点是强度高,抗磨损,耐腐蚀,用于铜基合金的氩弧焊各钢的钎焊.

应用描述：适用于铜材的焊接，例如铜与铜锡合金，尤其适用于铜锌合金和钢的连接焊。很适合铜铸件的补焊。建议用于大面积的TIG焊接时需预热；在钢材的多层焊接时使用脉冲电弧焊或者炉焊。

S214铝青铜焊丝 成分：Al=7.0-8.5%；Fe 0.5%；Cu余量。说明：S214是一种无铁的铝青铜焊丝，熔点为1030-1040，能抗轻载荷的磨损，耐海水以及常用酸类的腐蚀。用途：适用于镀铝钢板，船用螺旋桨、滑轨、滑面和承载面的堆焊以及机械制造业、化学工业和造船工业中灰口铸铁的连接焊和堆焊，抗腐蚀的铝青铜或黄铜的焊接。