

GB/T42010-2022 奶粉罐密封性能检测仪器 智能密封仪

产品名称	GB/T42010-2022 奶粉罐密封性能检测仪器 智能密封仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:济南三泉中石
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

在食品包装领域，奶粉罐的质量至关重要，直接关系到奶粉的品质和安全。GB/T42010-2022《包装容器 奶粉罐质量要求》对奶粉罐的各项性能指标作出了明确规定，其中密封性能是关键性能之一，济南三泉中石的相关仪器在奶粉罐密封性能检测中发挥着重要作用。

一、GB/T42010-2022 标准下的奶粉罐密封性能要求

根据 GB/T42010-2022 标准，空奶粉罐必须经密封性能试验且不泄露。密封性能试验可采用加压法和减压法，其中减压法为仲裁方法。加压法测试压力为 50kPa，保持时间 2min；减压法真空度为 50kPa，保持时间同样为 2min。如此严格的标准旨在确保奶粉罐在储存和运输过程中能够有效防止外界空气、水分等的侵入，保护奶粉的品质不受影响。

二、济南三泉中石仪器满足标准要求（一）智能密封仪 MFY-06S

济南三泉中石的智能密封仪 MFY-06S 专为密封性及破裂强度测定设计，适用于多种材料，包括奶粉罐。该仪器通过更换相应夹具，可实现端盖脱离力、防盗瓶盖密封性等多个实验。

高精度传感器保障数据准确：采用进口品牌传感器系统，测量误差仅为 ±1%，测试精度高，能有效保证试验结果的准确性，避免因仪器误差导致的检测结果不准确，符合 GB/T42010-2022 标准对数据准确性的要求。

操作便捷且功能多样：触摸屏控制，实时显示测试过程，操作方便。配备 R232 串口，支持数据局域网传输，并具备 ISP 在线升级功能，满足客户个性化要求。测试结果非主观性判断，无需人工参与，确保数据的客观性和可靠性，减少人为因素对测试结果的干扰。

一机多用满足不同测试需求：一机具备端盖脱离、防盗瓶盖、蠕变试验等七项单独实验项目，适用于正

压原理，膨胀抑制、膨胀非抑制双重试验方法，可满足奶粉罐在不同测试场景下的需求，全面检测奶粉罐的密封性能。

测量范围广：测量范围 0~250kPa（也有其他选配范围），能适应不同压力条件下的测试，对于奶粉罐密封性能测试的压力范围完全适用。

（二）负压密封性测试仪 MFY-05S

负压密封性测试仪 MFY-05S 适用于多种行业的密封完整性检测，包括食品行业的奶粉罐。

双模式设置灵活测试：具备普通试验模式和分段试验模式，可随意设置多步分段真空压力和保压时间，模拟评价包装在不同真空下的密封情况，满足 GB/T42010-2022 标准中对减压法测试的要求，能够全面检测奶粉罐在不同真空度下的密封性能。

自动恒压补气保证测试稳定：自动恒压补气功能确保实验过程在预设真空下进行，保证测试结果的稳定性和可靠性，避免因真空度波动影响测试结果。

满足法规要求的数据管理：满足计算机化系统要求的用户分级权限管理功能和审计追踪功能，采用完善的记录加密保存形式，保证每份试验信息数据完整、安全可靠，符合 GMP 对数据可追溯性的要求，适用于对奶粉罐密封性能检测的数据管理。

高精度测量：真空度范围为 0.01- -90.00KPa，真空误差 1 级，分段试验 1-5 段可自由设定，保压时间 0.1-99999.9s 可自由设定，能jingque控制测试条件，满足奶粉罐密封性能测试的高精度要求。

三、济南三泉中石仪器助力奶粉罐质量提升

济南三泉中石的智能密封仪 MFY-06S 和负压密封性测试仪 MFY-05S 在满足 GB/T42010-2022 标准的基础上，为奶粉罐生产企业、质检机构等提供了可靠的密封性能检测解决方案。通过使用这些仪器，能够准确检测奶粉罐的密封性能，及时发现密封缺陷，从而提高奶粉罐的质量，保障奶粉产品的安全。

综上所述，GB/T42010-2022 标准为奶粉罐质量提供了明确的规范，济南三泉中石的相关仪器则为标准的实施提供了有力的技术支持，两者的结合将推动奶粉罐质量不断提升，为消费者提供更安全、可靠的奶粉产品。