

套标收缩机 热收缩炉

产品名称	套标收缩机 热收缩炉
公司名称	广州邵峰包装设备制造有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:广州邵峰套标收缩机 型号:TAB 提供加工定制:是
公司地址	广州市白云区均禾街石马桃源北西街25号
联系电话	86 020 86088569 18902203979

产品详情

tab 套标收缩机套标快速，热收缩效率高，针对不同及不规则圆瓶、方瓶、扁瓶等瓶形，调整、维修方便，套标快速，收缩平整，蒸汽喷出方式采用分汽包设计型式，管道顺畅不占空间，喷出口每边分为四段，每段之高低、前后及出气量均可分别调整，达到最完美套标收缩效果的境界。

tab 套标收缩机采用低压分汽包采用无缝钢管设计，各连接管使用不锈钢软管快速接头，拆卸、安装方便。全机外壳用不锈钢制造而成并加以保温，不仅节省能源，且符合国际安全标准，底部不锈钢接水盘集中冷凝水，可接管排出，工作环境不受影响，箱体附有视窗前后各两个。全机采用防水设计，为不锈钢构成，操作维修方便。

tab 套标收缩机特点：

- 1、同步机构传动，任何传动皮带更换均可快速完成，与传统多层连臂式（更换及维修需六小时以上）比较维护容易、保养简单，绝不影响生产。
- 2、采用特殊的切刀座设计，适合 30mm— 130mm容器，切刀座完全免更换、免调试，采用轻触人机，即自动搜寻原点定位，安全又便捷，领先同类产品。

3、单收缩标签供料盘设计，高度适中，便于安装标签；微电脑自动演算，免设定、免调整，只要轻轻一按，标签即可自动检测、自动定位；换标绝对快速又省力，切断位置绝对精准。

4、喂标机构：动力式同步张力控制供应标签，供应能力90米 / 分，卷标供应盘 500mm，纸管内径4mm、8mm、10mm皆可，喂标稳定张力机构设计，确保切标长度的精确度，供应稳定、快速、确保送标及射标精度。

5、中心导柱之伺服射标机构，射标速度200瓶~260瓶 / 分。

6、新型切刀设计使用伺服马达驱动，速度高、动作稳定准确、切口平整，收缩美观，配合标签同步定位机构，切口定位精确度高达 $\pm 1\text{mm}$ 。

7、多点紧急停止按钮，可于生产线上适当位置加装紧急停机钮，使联机制作安全，生产顺利。

8、特殊设计热风式收缩炉，使用高压风机，特殊热风缩环风道更节能，收缩效果无与伦比，传统若收缩炉无法收缩之曲线瓶，由本热风式收缩炉可得满意之平整收缩效果。

tab套标收缩机设备主要技术参数:

电压规格： 主机：220v，50 / 60hz，1.5—3kw，单相
或380v，50 / 60hz，3kw，三相

生产速度：标签标准长度为100mm，生产速度可根据客户需要而定，

标准速度为：100瓶 / 分、200瓶 / 分、300瓶 / 分、400瓶 / 分、500瓶 / 分

(标签长度越短生产速度越快。)

瓶子直径： 28mm - 125mm

标签长度：30mm -250mm

标签厚度：0.03mm - 0.13mm

标签材料：pvc、pet、ops

设备尺寸：

1、套标主机尺寸 l2100mm * w850mm * h2000mm

2、蒸汽收缩炉：蒸汽用量：50kg / 小时

蒸汽压力：1kg / 平方厘米

蒸汽式收缩炉体积：l2000mm * w500mm * h1700mm

3、电热收缩炉体积：l2000mm * w500mm * h1600mm

4、功率：13.5kw 电压：380v

售后服务：

保修一年，终身维护

质量问题一年包换

专业人士实地勘察提供配置及安装方案

专业人员免费调试安装，实际操作使用培训

提供任意更改设置模式服务

每天24小时售后服务