

# 角钢冲孔机数控角钢冲剪机角钢电线塔钢结构冲孔

产品名称	角钢冲孔机数控角钢冲剪机角钢电线塔钢结构冲孔
公司名称	佛山市禅城区德锐尔机械经营部
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:德锐尔 型号:DRE-SK3102200
公司地址	佛山市禅城区澜石二路九巷9号
联系电话	0757-88764428 15573827782

## 产品详情

### 角钢冲孔机数控角钢冲剪机角钢电线塔钢结构冲孔

数控角钢法兰生产线改变传统冲床带冲孔模具的操作模式，直接由液压冲孔系统成型，可同时冲螺栓孔和铆钉孔，孔与孔间距可数控调整，并可定尺剪断。效率非常之高！

性能特点：该数控角钢冲剪机是同时完成风管角钢法兰的冲孔，剪切的自动化生产专业高级备。

数控角钢联合生产线技术参数:

- ∅ 加工角钢范围(mm): 3×3×3— 8×8×8
- ∅ 最大冲孔直径(mm): ∅ 26(5厚、q235)
- ∅ 冲孔力(kn):510
- ∅ 每侧冲头数目(个):5
- ∅ 切断方式：600kn,单刃切断
- ∅ 冲孔速率：一般工件1000次/小时
- ∅ 主要电气控制元件及液压、气动阀为进口元件。
- ∅ 加工精度：符合gb2694-2003的要求。

技术特征：

编制程序时只需输入工件尺寸、准距、工作数即可。

采取了多项措施解决角钢弯曲引起的进料困难和准距误差。

关键的液、气、电动元件全部采用进口产品。

具有故障自我诊断和数据统计功能。

设备刚性强，结构紧凑，优化排料，具有免剪切功能，材料利用率高。

冲孔、切断、自动进行，生产效率高。

冲大孔，冲小孔，剪切三项工序可单独独立进行，为客户带去更多便利。

采用plc、双电机驱动，送料精度更精准，效率更高，工作精度更加稳定。