

M42粉末高速钢 M42板材 M42热处理

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | M42粉末高速钢 M42板材 M42热处理 |
| 公司名称 | 东莞市亚玛达模具钢材有限公司 |
| 价格 | 10.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:美国芬可乐 型号:M42 |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇 |
| 联系电话 | 0769-81661568 13415981688 |

产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100*200 150*200 200*200 200*250 200*300

公司网站:<http://www.dgy.md.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

M42粉末高速钢

特性应用 钼系高碳含钴超硬型高速工具钢，硬度高，可达67HRC，热硬性好，高温硬度高，容易磨削。用该钢制造的切削工具，可以切削铁基高温合金、铸造高温合金、钛合金和超高强度钢等，但韧性稍差

，淬火时温度应采用下限。由于可磨削性能好，所以可用来制造各种高精度复杂刀具。

化学成分: C碳：1.05~1.20 Si硅：0.15~0.65 Cr铬：3.50~4.25 Mn锰：0.15~0.40
Mo钼：9.0~10.0 Co：7.75~8.75 W钨：1.15~1.85 V：0.95~1.35 P磷：0.030 S硫：0.030

出厂硬度：64-66HRC

特性：

高红热硬度、高耐磨耗性与切削能力、高冲击韧性、晶粒细致均匀，韧性高

用途：

刀具业：刮刀、滚齿刀、铣刀、钻头等

锻造业：锻造模具

螺丝业：六角等打头成型模、牙攻、冲头

热处理温度及参考办法：

退火：温度800~880 ，以10~20 /Hr炉冷至约600 ，硬度在HB269以下；

应力消除：温度650~750 ，炉中冷却

淬火：

预热1：温度550~600 ，每25mm保持30分钟

预热2：温度850~900 ，每1mm保持20~30秒

预热3：温度1050~1100 ，每1mm保持20~30秒，适于大型复杂工件

奥斯田铁化：温度1170~1220 ，每1mm保持10~15秒

淬火介质：油、热浴、空气或气体；

回火：

温度540~570 ，每25mm保持60分钟以上，回火次数3次以上，硬度HRC66以上