

不锈钢管的抛光流程

产品名称	不锈钢管的抛光流程
公司名称	杭州佳麒不锈钢有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	
公司地址	杭州市石祥路78号
联系电话	057188163091 13732287228

产品详情

[不锈钢管](#)的抛光流程分为三个阶段，今天我们就来具体的介绍下：

第一阶段：半精抛。采用的砂纸需要达到至少320目，或者更高。同样进行旋转抛光，这一阶段完成后钢管表面将到400目左右的表面光洁度

第二阶段：粗抛。机械抛光时，选用条状油石加煤油作为润滑剂。将转速调至35000—40000rpm旋转不锈钢管的表面（这里特指规则圆形钢管）。这个过程结束后，可以得到180目~240目的表面光洁度。

第三阶段：精抛。经过前面两个阶段的抛光后，这一阶段采用400目以上的布盘作为抛光的材料。需要说明的是，布盘的材料可以有效避免划痕等现象，得到比较光亮的表面。此时的表面粗糙度至少为600目。

如果再用更细的布盘精细研磨，还能得到最高800目的表面亮度，但是就目前来说，600目的表面光亮度已经完全能满足人们对[不锈钢管](#)表面要求。