汽车涡轮壳自动打磨机，誉洋智能去毛刺机

产品名称	汽车涡轮壳自动打磨机，誉洋智能去毛刺机
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:GS35 机床外形尺寸:3980×2200×2500mm
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

涡轮壳的主要作用是使汽车发动机功率提高，油耗降低，噪音和排污减少，有效改善发动机动力、经济和环保性能。以其复杂的曲面、内圆孔等工艺结构闻名。其制造涡轮壳的材质需要具有良好的铸造工艺性能，而且具有较好的力学性能和抗氧化性能，目前广泛使用球铁进行涡轮壳成型铸造，由于制造工艺的局限性，需要进行后续多种加工处理，尤其是对涡轮壳的毛刺打磨加工，现在的工厂基本上还是靠工人手动操作，由于工人操作的差异性较大，其加工质量不稳定性大，不能达到统一的加工标准，而且工人打磨的速度慢、效率低，已经不能满足当今快速发展的汽车需求量。

为了解决涡轮壳毛刺打磨难点问题，大连誉洋工业智能有限公司通过对问题本质的调研，研发新型智能技术，同时运用更多优质的配件，将设备软件和硬件系统同时提升，通过不断的实验，现在已经成功推出首款智能打磨设备gs35，设备能够实现机器换人，替代多个工人自动打磨涡轮壳铸件毛刺，实现高速、高效和高质的加工效果。

该款智能打磨设备是万能通用的，能够适用多个领域，例如汽车曲轴、凸轮轴、减速器、活塞、轮毂等铸件;玻璃、陶瓷、木材、石材等小型工件;飞机、轮船、高铁等铸件、洁具、厨具、五金挂件等铸件，根据不同的加工产品，可制定不同的加工方案，配置不同的设备参数。

gs35由伺服电机驱动x/y/z三轴实现机床主轴的直线、圆弧插补功能。同时机床配有工件交换和工件自转两个旋转轴，工件自转可以参与插补切削。工件交换快速、可靠交换时间4秒，机床在加工零件的同时，可以在机床外装卸零件，大大提高了工作效率。

根据工厂需求，配置自动排屑系统，能够清理打磨下来的废屑，减少工人清理的风险和时间。

通过元计算与分析、选用优质合金、选用航空级别精加工中心、选用伺服电机等提高设备的刚性结构，能够减少涡轮壳打磨加工中设备的振动，从而减少对效率和磨轮的损耗。

配置的双工位转台，能够通过转台将新的工件转到加工中心，减少上下料过程中的时间，充分利用设备运行时间，提高加工效率。

采用了47kw大功率主轴，与欧洲大品牌同类设备选用的主轴一致，能够爆发惊人打磨速度，抗负载能力强，同时还能实现180°自由旋转，灵活处理复杂曲面、内圆孔、弧面、夹角等工艺结构。

采用进口金刚石磨轮，高效处理高强度材质零件，减少磨轮的损耗。

该款智能打磨设备采用离线编程技术，能够提前对设备输入涡轮壳打磨中的加工路径的相关程序，不停转设备就可对新的工件进行加工，减少设备暂停和重启过程中的磨损;同时运用先进智能控制系统，能够记录设备和工件的所有数据，便于监控和管理，同时还可通过光学视觉系统，智能矫正可能产生的加工误差。

公司还将提供更多智能化的加工设备，满足从切割到打磨和抛光的所有加工需求，完全进行智能化机械时代，解放人力。公司将根据具体加工的产品制定合理的加工方案，配置优质的设备!