

松下数字脉冲无飞溅气保焊机YD-400GE2

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 松下数字脉冲无飞溅气保焊机YD-400GE2 |
| 公司名称 | 株洲昇晟焊接技术有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:松下 型号:400GE2 |
| 公司地址 | 湖南株洲市石峰区大丰工业园B区38号 |
| 联系电话 | 0731-22252859 18975352081 |

产品详情

松下MAG/MIG气保焊机YD-400GE2

产品名称：全数字控制脉冲MIG/MAG焊机

产品型号：YD-400GE2

可焊材料：铝、碳钢、不锈钢

简要说明：

产品特点

1、全数字技术实现优异的焊接性能（最优化、高精度脉冲波形控制，实现1脉冲滴下的滴溶过渡，在低电流域电弧的稳定性得以提高）

从薄板到厚板可广范围对应。

搭载有各种专用的焊接条件。

可实现铝、不锈钢、碳钢的高品质焊接。

2、引弧性能提高

采用CDM方式引弧（引弧时对焊丝送给的高精度控制）。

新FTT控制使焊丝端头形状均一一一致，实现稳定引弧。

3、采用带有高精度编码器电机的送丝机使其可以免受周围环境温度及电压变化等外在因素影响，始终保持稳定均衡的送丝。

4、在手边可进行所有设定的控制器（通过全数字实现高精度的条件再现）

通过1台的条件设定可使几台焊机再现同一条件。

通过旋转编码器和液晶可以将数字式的细微设定完全在手边进行。

电流电压调整可用独立刻度盘设定。

由于是数字显示所以可方便的设定所喜好的条件。

通过LED显示灯警告显示电机送丝负荷变动，焊接条件负荷变动。

由于核心器件内藏于控制器内，从粉尘和油污引起的故障中解放出来。

一元化/个别调整

可切换日语/英语表示。

带有保持设定的焊接条件的“锁定”功能。

初期电流可独立设定。

5、有效减少焊接不良的“品质管理功能”

具有存储调用32种焊接条件功能，在多品种，少量焊接中发挥威力！

通过控制器可轻松确认各种焊接数据。

用电脑通信进行“数据管理”。

6、与松下机器人连接实现更出色的焊接

设定最合适的焊接特性，通过串行通信对应，可以从机器人侧实现焊接特性的微调整设定。

使用FORCE送丝辅助装置使焊接能力近一步提高。