

汽车飞轮壳全自动打磨机，誉洋智能去毛刺机

产品名称	汽车飞轮壳全自动打磨机，誉洋智能去毛刺机
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:GS35 机床外形尺寸:3980 × 2200 × 2500mm
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

飞轮壳一般是安装于发动机与变速箱之间，外接曲轴箱、起动机、油底壳，内置飞轮总成，起到连接机体、防护和载体的作用。主要包括壳体、支承板、螺栓，在壳体两侧开有螺孔，在支承板上开有螺孔，飞轮壳的螺孔设计是为了能够给螺栓连接。为了确保螺孔以及飞轮壳能够与其他零件完美配合，需要确保飞轮壳表内外光滑，与其他零部件磨合效果好，需要进行毛刺清理。现阶段各大工厂基本上都是靠工人完成打磨的，不仅仅工人操作存在很大的差异化，造成打磨的规则不统一，而且对不规则结构的加工能力有限，打磨的速度慢、效率低，这种工人操作方式已经不能满足庞大的市场需求。

大连誉洋工业智能有限公司为了能够改善国内加工现状，积极研发新型智能技术，通过不断的设计、仿真模拟实验和真机操作，已经成功研发了一款高科技智能打磨设备gs35，该设备能够实现替代多个工人自动打磨飞轮壳等铸件毛刺，节省成本，同时将速度、效率和质量达到新的高度，实现机器换人的工业局限。

gs35是针对各种铸铁铸钢件而专门研发设计的经济型打磨中心。兼顾高刚性，高效率，高柔性及低成本等特点。可以在大批量生产的汽车件铸造行业使用，同时也适用专业铸造厂。更换产品时只需要更换工装夹具，可以在几分钟内完成。可以允许的最大工件直径为400mm，高度为290mm，重量为35公斤。产品打磨后的残留误差为0-1mm。是一款万能通用型设备，适用于多个领域，汽车活塞、曲轴、涡轮壳、轮毂等铸件;洁具、厨具、五金挂件等;手机电脑外壳;飞机、轮船、高铁等小型铸件;玻璃、陶瓷、木材、石材等加工件。

智能打磨设备gs35拥有强大的优质配件，增加设备机械性能，延长使用寿命，减少单件加工成本：

- 1.针对高强度材质的铸件，设备采用进口金刚石磨轮，可以减少对磨轮的损耗。
- 2.设备选用高dn值丝杠，高刚性导轨，高性能联轴器均选用德国一线品牌，可以使设备的进给速度达到8m/分的极速。
- 3.采用了与欧洲大品牌同类设备选用的主轴一致，47kw大功率主轴爆发惊人打磨速度，抗负载能力强，

同时还可实现180°自由旋转，灵活处理夹角、死角、曲面等高难度工艺结构。

4.通过缜密有限元计算与分析，结构设计严谨;选用优质合金，有效的吸收设备运行产生的振动;选用航空级别精加工中心，加工设备重要组件，使关键安装面公差与形位公差达到最苛刻标准;选用大惯量伺服电机，保障惯量匹配最优化等合理的配置和设计，使得设备的刚性强，可以减少加工中设备的振动，从而减小对效率的影响。

5.双工位转台的设计可提高加工效率，由本公司自行研发设计的托盘更换装置获得国家发明专利，回转时间短(180度旋转只需2秒)并可在设备运转时快速、安全的完成工件装载/卸载，减少了设备空转时间，提高生产效率。此外，这种结构灵活性高，准备时间短，更换夹具只需要更换整个托盘。核心部件由德国知名企业提供。

6.根据工厂需要，可以配置自动排屑系统，将打磨下来的废屑自动清理，减少工人操作的风险和时间。

gs35除了超强的硬件配置，同时还采用了两大先进技术，一是离线编程技术，通过提前对设备输入飞轮壳等铸件加工路径的程序，就可直接对新的工件加工，减少设备暂停和重启中的损耗;二是智能控制技术，可以智能分析整合整个加工过程，通过光学测控系统实时反馈被加工件数据，系统智能分析引导设备运行路径纠偏与修正，同时监控整个设备主要部件的运行情况，预判设备故障，保护机床防止重要部件过载，还能智能生产管理，反馈、监督整个生产过程(加工件数、加工时间、待机时间、停机原因分析等)