

pvc管材生产线,管材生产线,青岛盛大塑机图

产品名称	pvc管材生产线,管材生产线,青岛盛大塑机图
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:KB1549
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

产品详情

PE管设备介绍：

此生产线选用本公司专用高效挤出机，它的螺杆带有混炼头和屏障，并且机筒做成带有新型沟槽的结构。这些全新设计可以增加挤出管材的塑化和混练效果。再加上特殊设计的HDPE(PP,ABS)模具，就可使熔点更低，拥有更好的混合效果，低的机头压力，保证的稳定的高产量，延长主机使用寿命。

采用本公司独立开发的冷却和定径系统，使用水循环冷却HDPE(PP,ABS)

原料。这样的特殊设计可以使挤出管材拥有稳定的直径尺寸和圆整度，可适合生产厚壁管。

特殊设计的全不锈钢加长型真空定径箱，可以确保稳定的直径尺寸和圆整度，使用速度控制系统，使牵引速度稳定。

整条生产线采用PLC系统控制，操作简易方便。

特点和型号：

配合单螺杆挤出机，适合PE颗粒料的挤出，产量高，最高产量可达到1吨每小时。

PE管材直径范围20mm-1200mm。

本生产线采用合理的设计，实惠，耐用。

青岛盛大塑料挤出机械有限公司PE管材生产线特点：

1. PE管材生产线选用本公司专用HDPE、PP管材的高效挤出机,螺杆采用带屏障和混炼头结构,机筒采用新型开槽机筒,塑化和混炼小果好,挤出量大而且非常稳定.
2. PE管材生产线为HDPE、PP大口径厚壁管材设计的螺旋式模头,该模头具有熔体温度低,混合性能好,模腔压力低,生产稳定的特点.
3. PE管材生产线采用专有技术的定径和冷却系统,采用水膜润滑和水环式的冷却,以适应HDPE、PP物料的要求,确保高速生产厚壁管是直径和圆度的稳定.
4. PE管材生产线采用专门设计的多段控制真空度的真空定径箱,保证HDPE、PP管材的尺寸稳定和圆度.挤出机,牵引机采用进口名牌调速器动和控制,稳定性好,精度高,可靠性高.
5. PE管材生产线运行及时间由PLC进行程序化控制,设置有良好的人机界面,所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示.可装配标记线专用挤出机,生产符合国家标准要求的带色标线的管材.

PE管材应用领域：

1. 城镇供水系统
2. 食品、化工领域输送系统
3. 矿砂、泥浆输送系统
4. 园林绿化管网
5. 置换水泥管、铸铁管和钢管

青岛盛大塑料挤出机械有限公司PE管材生产线特点：

1. PE管材生产线选用本公司专用HDPE、PP管材的高效挤出机,螺杆采用带屏障和混炼头结构,机筒采用新型开槽机筒,塑化和混炼小果好,挤出量大而且非常稳定.
2. PE管材生产线为HDPE、PP大口径厚壁管材设计的螺旋式模头,该模头具有熔体温度低,混合性能好,模腔压力低,生产稳定的特点.
3. PE管材生产线采用专有技术的定径和冷却系统,采用水膜润滑和水环式的冷却,以适应HDPE、PP物料的要求,确保高速生产厚壁管是直径和圆度的稳定.
4. PE管材生产线采用专门设计的多段控制真空度的真空定径箱,保证HDPE、PP管材的尺寸稳定和圆度.挤出机,牵引机采用进口名牌调速器动和控制,稳定性好,精度高,可靠性高.
5. PE管材生产线运行及时间由PLC进行程序化控制,设置有良好的人机界面,所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示.可装配标记线专用挤出机,生产符合国家标准要求的带色标线的管材.

PE管材应用领域：

1. 城镇供水系统
2. 食品、化工领域输送系统
3. 矿砂、泥浆输送系统
4. 园林绿化管网
5. 置换水泥管、铸铁管和钢管