

管材生产线_青岛盛大塑机_塑料管材生产线

产品名称	管材生产线_青岛盛大塑机_塑料管材生产线
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:YT1042
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

产品详情

PE管设备介绍：

此生产线选用本公司专用高效挤出机，它的螺杆带有混炼头和屏障，并且机筒做成带有新型沟槽的结构。这些全新设计可以增加挤出管材的塑化和混练效果。再加上特殊设计的HDPE(PP,ABS)模具，就可使熔点更低，拥有更好的混合效果，低的机头压力，保证的稳定的高产量，延长主机使用寿命。

采用本公司独立开发的冷却和定径系统，使用水循环冷却HDPE(PP,ABS)

原料。这样的特殊设计可以使挤出管材拥有稳定的直径尺寸和圆整度，可适合生产厚壁管。

特殊设计的全不锈钢加长型真空定径箱，可以确保稳定的直径尺寸和圆整度，使用速度控制系统，使牵引速度稳定。

整条生产线采用PLC系统控制，操作简易方便。

特点和型号：

配合单螺杆挤出机，适合PE颗粒料的挤出，产量高，最高产量可达到1吨每小时。

PE管材直径范围20mm-1200mm。

本生产线采用合理的设计，实惠，耐用。

PE管材性能特点：

1. 无毒卫生：管材材质无毒属绿色建材，不腐蚀，不结垢。
2. 耐腐蚀：聚乙烯是惰性材料，除少数强氧化剂外，能耐多种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，不需要防腐层。
3. 连接方便：聚乙烯管道主要采用热熔连接和电熔连接，使管道系统一体化。具有良好的耐水锤压力的能力，与管材一体化的熔接接头及聚乙烯管对地下运动和端载荷的有效抵抗能力，大大提高了供水的安全可靠性，提高水的利用率。
4. 流阻小：聚乙烯给水管内壁绝对粗糙系数不超过0.01，可有效降低供水消耗。
5. 高韧性：聚乙烯给水管道是一种高韧性的管材，其断裂伸长率一般超过500%，对管基不均匀沉降的适应能力非常强，是一种抗震性能优良的管道。
6. 优良的绕性：聚乙烯管的绕性使聚乙烯给水管可以盘卷宗，以较长的长度供应，避免了大量的接头和管件，增加了该材料对于管线的经济价值。
7. 使用寿命长：聚乙烯压力管道安全使用寿命为五十年以上。

青岛盛大塑料挤出机械有限公司产品

PE管材生产线、塑料管材生产线、管材生产线如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们

青岛盛大塑机PE管材产品介绍：

PE给水管是以专用聚乙烯为原材料经塑料挤出机一次挤出成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程，特别适用于耐酸碱、耐腐蚀环境的塑料管材。由于PE管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PE管材不添加重金属盐稳定剂，材质无毒，不结垢、不滋生细菌，避免了饮水的二次污染。

管材标准：生产的PE管材生产线做出的PE给水管材按国家标准GB/T13663-2000《给水用聚乙烯（PE）管材》的要求组织生产的检验。

管材颜色：生产的PE管材生产线根据客户要求色标线可以提供2条或是4条，PE给水管材色标线为黑色蓝色色条，具体要根据客户实际使用情况。

青岛盛大塑机 PE管材生产线流程：

原料+色母料 混合 真空上料 原料干燥 单螺杆挤出机 四色线挤出机 篮式或是螺旋模具
定径套 喷淋真空定型箱 喷淋真空定型箱 喷淋冷却水箱 喷淋冷却水箱 色带印字机 履带式牵引机 行星切割机 管材堆放架 成品检测包装