

# 南通药芯焊丝设备厂家

产品名称	南通药芯焊丝设备厂家
公司名称	南通晟龙机电设备有限公司
价格	9889.00/台
规格参数	品牌:晟龙机电 型号:ACE-08
公司地址	江苏省南通市平潮镇云台山工业园区云岚路1009号
联系电话	051386526989 13861949889

## 产品详情

药芯焊丝的制造过程控制非常严谨，由于熔填金属来自钢片皮材及焊剂所含的成份，制造前尺寸与化学成份均需详细核对以确保品质。

由于焊材内部空间受到限制，焊剂颗粒的大小愈显得重要，颗粒间形成类似鸟巢般结合在一起，焊剂成份元素不均匀。

绝大部分的药芯焊丝均由一扁平金属薄片长条逐段经过滚卷成u型断面，粒状焊剂填充于u型金属槽中然后再经最后的密封滚卷步骤，将焊剂紧紧的滚压在管形焊丝内

卷成管形的焊丝再经过一连串抽拉动作成为最后需要的丝径，此抽拉的动作也可以使填充的焊剂均匀的固定在焊丝皮材内。

制造/生产过程中如何不使焊丝内因管制不良而造成部分线材形成中空（没有焊剂）是药芯焊丝生产品质的关键。另外线材表面亦需光滑平顺且清洁否则将影响送丝的顺畅及焊接电流的传讯。焊丝包装成卷或成桶以避免线材相互纠缠或折损，通常成卷丝材均以塑胶套包封后并放置干燥剂使避免材料受潮，包封后的材料再放入硬纸盒内送出。

南通药芯焊丝设备厂家