

# Ni102镍及镍合金焊条

产品名称	Ni102镍及镍合金焊条
公司名称	南宫市金航焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金航焊材 型号:齐全
公司地址	河北省南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	0319-5398628 13932950689

## 产品详情

**Ni102镍及镍合金焊条** 型号GB/T：ENi-0 说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接。用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

**Ni112镍及镍合金焊条** 型号GB/T：ENi-0 相当于AWS：ENi-1 说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接。用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

**Ni202镍及镍合金焊条** 型号GB/T：ENiCu-7 相当于AWS：ENiCu-7

说明：钛钙型药皮的Ni70Cu30蒙乃尔合金焊条，含适量的锰、铌，具有较好的抗裂性，焊接时电弧燃烧稳定，飞溅小，脱渣容易，焊接成形美观，采用交流或直流反接，采用直流反接。用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。

**Ni207镍及镍合金焊条**

型号GB/T：ENiCu-7 相当于AWS：ENiCu-7 说明：低氢型蒙乃尔合金焊条，具有良好的抗裂性和焊接工艺性能。用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

**Ni307镍及镍合金焊条** 型号GB/T：ENiCrMo-0 说明：低氢型Ni70Cr15耐热耐蚀合金焊条，焊缝中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

**Ni307A镍及镍合金焊条** 型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3 说明：低氢型Ni70Cr15耐热合金焊条，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

**Ni307B镍及镍合金焊条** 型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3

说明：低氢型镍铬耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的锰，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

**Ni317镍及镍合金焊条** 说明：低氢型镍铬钼合金焊条，焊缝金属中有适量的钼，抗裂性好。用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。

**Ni327镍及镍合金焊条**

型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS：ENiCrMo-0 说明：低氢型Ni70Cr15耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

**Ni337镍及镍合金焊条**

型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS: ENiCrMo-0 说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、耐磨性，焊接工艺良好，采用直流反接。

可全位置焊。用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。 Ni347镍及镍合金焊条 型号GB/T：ENiCrFe-0 说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊。用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接 Ni357镍及镍合金焊条 型号GB/T：ENiCrFe-2 相当于AWS: ENiCrFe-2 说明：低氢型Ni70Cr15镍基合金焊条，熔敷金属含有适量的锰、钼和铌，具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

HT-103镍及镍合金焊条 说明：低氢型镍铬铁合金焊条，抗热裂性能及耐晶间腐蚀、应力腐蚀能力优良。用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。 HT-105镍及镍合金焊条 相当于AWS:ENiCrFe-7 说明：低氢型镍铬铁合金焊条，除具有优良的抗裂性和抗晶界腐蚀性能外，还具有优异的耐应力腐蚀性能。用途：用于INCONEL690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。