

板材设备青岛盛大挤出机械pvc塑料板材设备

产品名称	板材设备青岛盛大挤出机械pvc塑料板材设备
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:QV1833
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

产品详情

PVC板材生产线，PVC板材产品简介：

PVC板材生产线，PVC板材主要用于生产各类厚度为0.3-6mm，宽度为500-2000mm的PVC板材生产线,该机组更换模具也可板材厚度范围：3—20mm宽度为2000mm以下的自由发泡板.青青岛盛大塑机塑料有限公司生产的PVC板材生产线通过添加在线覆膜装置即可生产PVC高分子免漆板.(PVC免漆板是由挤出板与木纹装饰膜复合而成的板材，由于板材与膜的材质相同，经过三辊压光机热敷而融于一体，这样保证了板材的免漆状态下外表光滑、美观、无毒、无霉变、不变形、不开裂、而久性好、可曲变形，是一种新型环保装饰材料。)PVC板片材生产线也可以生产单层及多层软硬PVC板（片）材及PVC宽幅地板革。

生产线系列—PVC板材生产线，PVC板材

该生产线主要用于生产各类厚度为0.3-6mm，宽度为500-2000mm的PVC板材生产线,板材厚度范围：3—20mm宽度为2000mm以下的自由发泡板专用设备

应用:广泛适用于各种包装材料、文具用品等。

PP/PE板设备结构特点：1.螺杆采用特殊混料功能及高塑化能力设计，确保塑料融化，色泽均匀押出量增高。 2.模头换网部分采用先进电动，液压装置，操作方便，生产效率高。 3. T型

模头采用特殊双节流设计，使板材厚薄调整更为精确。

4.温度控制采用可精确控制塑化过程及板材厚薄和平整性。5.压花辊从290mm-350mm可供选择，双循环冷却系统控制压花辊温度，使板片平整且厚薄均匀。6.切片机采用微电脑控制，板材长度及数量精确。

青岛盛大PP/PE板设备技术参数：设备型号:SJ-850SJ-1300SJ-1500 模头宽度:850 mm1400 mm1550 mm
产品有效宽度

:700mm1200mm1400mm 产品厚度:0.3-3mm0.3-3mm0.3-3mm 押出量:50-150 kg/h50-180 kg/h50

-230 kg/h 螺杆直径:90 mm100 mm110 mm 螺杆长径比:33:133:133:1 压花辊宽度:800 mm1300

mm1500 mm 装机总功率:60kw70kw85kw 外型尺寸（长x宽x高）：

11x1.8x2.2m12x2x2.5m13x2.2x2.6m

由于我司产品型号太多，本页无法全部展示 请联系我们获取最全的产品型号和介绍

青岛盛大PVC,PE塑料板材生产线主要用于生产PVC,PE,PP塑料板材，片材，广泛应用于文具用品，吸塑包装，建筑装饰，汽车装饰板，化工管道内衬，淋水片等领域。

我公司生产的PVC,PE板材生产线设备的特点：螺杆采用特殊混炼功能及高塑化能力设计。衣架型模头采用双节流设计，使板材厚薄调整更为精准。温度控制 ± 1 可精确控制塑化过程及板材厚薄，平整形。三辊压光机采用水平、垂直或45°倾斜式，可自由升降方式。板材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整可精确控制板材厚薄度。

独立控制的辊筒温控系统能精确控制压辊轮筒温度使板材，厚薄均匀。切片机，板材长度及数量精准。收卷台装置，采用高级转矩马达，能随意调整速度及卷收张力。备有自动计米器可设定产品长度。

技术参数：