

供应建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管产品

产品名称	供应建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管产品
公司名称	洛阳国润新材料有限公司
价格	60.00/米
规格参数	品牌:波纹管 型号:300-2200
公司地址	河南省洛阳市飞机场北浙商工业园
联系电话	0379-65260828 15837985379

产品详情

建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管生产工艺：

管材主要生产工艺：在主机上先缠绕一个实壁PE内层管，再将折成倒“U”形、涂覆有高性能粘接树脂的钢板增强体放置在实壁PE内层管的设计位置上，再再其外部挤出复合一层与钢板增强体波形相同的PE外层，通过整型、定型、冷却、切割后就得到成品管材。主要有两种模式：1.钢带涂覆工艺 2.管材缠绕成型工艺

建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管特性：

- 1、耐化学性：不被污染、废水及化学药品腐蚀，不因土壤中腐烂物质而腐蚀；
- 2、抗冲击：管材壁采用"U"字形结构，耐冲击、耐压，地基下沉情况下也不破裂，而且变形后复原性强，对地基都有很好的适应性；
- 3、耐老化：管材通常为黑色，可承受存放和施工过程中太阳的直晒；
- 4、耐寒性：管材在-60 环境中不会被冻裂及膨胀漏水；
- 5、重量轻：便于运输，施工方便，是水泥管重量的1/8，埋管只需挖土机，不需大型设备；

- 6、连接方便：管材可先在沟外连接，用挖土机推到沟中，减少工程时间和费用；
- 7、耐磨性优越：比钢管、水泥管耐磨，生活水废渣通运能力强；
- 8、排水流通性优越：内部光滑，减少摩擦，排水速度快；
- 9、经济性：施工、管理、维修费用低；
- 10、环境影响：HDPE是无毒性原料，对土地等环境无害，并且能够再生利用。
- 11、管道系统稳定性好：管材圆型外拉筋结构不但增加了管材的环刚度，同时具有根阻作用，解决了管道纵向移位产生的拉紧及顶井问题。
- 12、完全可靠的环刚度：由于钢塑两种材料的弹性模量比大于200，重量比大于7.85，因此与纯塑管相比，钢带增强极易使管材（特别是大直径管材）具有足够安全可靠的环刚度及相对较高的刚度重量比。

建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管与常用管材对比：

对比项	PE给水管	缠绕钢管
使用压力温度	小于1.6Mpa -20~40	使用范围很大
刚性强度	良好	不好
耐腐蚀性	好	不好，需防腐
寿命	50年	20-30年
柔性、挠性	断裂伸张率>500%	弯曲<总长0.2%
卫生性能	食品级	锈蚀结垢

流通能力	比钢管大30%	比PE管小30%
密封性能	本体连接，好焊接	焊口易腐
耐磨性能	钢管4倍	一般
连接方式	热熔方便焊接	专业人员
施工方法	许多新施工方法	传统方法
可生产技能	好	不好
维护修理	可不停水维修	必须停水
发展前景	压力温度适中，尤其给水管	大口径，高压

建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管连接方式：

目前HDPE双壁波纹管工程外径有DN110、DN225、DN315、DN400、DN500等几种

规格的产品。HDPE大口径缠绕增强管属柔性管材，采用的原料为符合PE80级的高密度聚乙烯管材原料，生产制造过程采用热挤缠绕成型工艺，最小埋深 0.5m，最大埋深 20m，现已有公称DN300-DN1000 mm、标准长度6m的各种规格产品。

HDPE双壁波纹管管道接口应采用橡胶圈接口，分为三种连接方式：（1）玻璃钢管体

连接，单体橡胶密封；（2）铸铁马鞍型管件连接，联体胶圈密封；（3）承插橡胶圈密封。

HDPE大口径波纹管分为三种：（1）施工现场快速电熔连接；（2）承插口电熔连接；（3）法兰连接。

建筑排污用钢带增强聚乙烯（PE）波纹管运输贮存

运输：1) 管材在装卸运输过程中，不应受剧烈撞击、摔碰和重压

2) 采用机械装卸管材时，管材上两吊点应在距离管两端约1/4管长处。

3) 车、船底部与管材接触应尽量平坦，并应有防止滚动和互相碰撞的措施，不应接触尖锐利物体，以免划伤管材。

贮存：管材应贮存在远离热源及化学品污染地，底面平整，通风良好的库房内。如室外对

堆放应有遮蔽物。管材应水平整齐堆放。

洛阳国润新材料科技股份有限公司 联系人：史文辉 座机：0379-65260828 电话：15837985379

传真：0379-65260950 地址：洛阳空港产业集聚区