

膜片式液动、气动角式快开排泥阀（价格低、质保期24个月）

产品名称	膜片式液动、气动角式快开排泥阀（价格低、质保期24个月）
公司名称	株洲华清阀门机械制造有限公司
价格	450.00/件
规格参数	品牌:汨清 材质:铸铁及球铁
公司地址	天元区炎帝广场（城市星座A座509号）
联系电话	86 0731 22568896 15173395551

产品详情

品牌	汨清	型号	JM744X-10/16 JM644X-10/16
材质	铸铁及球铁	连接形式	法兰
公称口径	DN50-DN400（mm）	适用介质	水
压力环境	常压	工作温度	常温
标准	国标	外形	中型
流动方向	单向	形态	角式
零部件及配件	配件	驱动方式	液动或气动
类型(通道位置)	二通式		

我们的价格，不比温州的贵；而我们的品质，比肩世界给排水行业阀业巨子。长达10年的国际oem提供商，让我们学会了很多很多，并将此特质诠释在产品上。近20年（始于1996年）的排泥阀生产及研发经验，让我们在排泥阀门领域游刃有余。我们生产的不仅仅是排泥阀，更是将类型阀门衍生到排泥（溶液）、排沙（颗粒）、排污（混合物）、池内快速放空（放空阀）等不同需求的工况，根据客户的不同工况需求，量身定做每一台阀门。竭尽全力满足客户几乎苛刻的要求。我们提供工程前期产品选型及方案确定（这是决定产品使用效果好坏的关键节点），产品制造的全程监控，现场安装指导及调试，设备投入运行后的全程跟踪服务（产品免费质保3年）。“华清阀门”二十多年潜心打造品牌，不吹嘘，不炒作，真诚服务于行业之所求。你我的携手，将是我一身最宝贵的财富，并倍加珍惜这来之不易的友谊。

一、概述及用途

m q f - p - 型快开排泥阀是我公司获湖南省科技厅高新技术环保型产品认证的专利技术产品，产品有角式普通型阀、角式检修蝶板型阀；水平式阀；立式法兰联接型池底阀、立式阀座浇注联接型池底阀，并可提供阀位反馈信号装置。其安装在各类絮凝反应池、沉淀池、污水池外或池底，用于池底泥沙及污物的排放。

本产品可现场手动开、关阀、手操电控或与排泥自动化设备配套控制电磁阀开、关阀，可实现水处理行

业各类池底排泥沙及污物的自动化和远程计算机的全面监控，达到提高生产效率、降低生产成本、减轻工人劳动强度和有效改善水处理效果之目的。

本产品与同类排泥阀相比，具有工作安全可靠、操作简便、排泥效果好、维修量少使用寿命长、节约能源等优点。

二、性能特点及应用效果

本快开排泥阀具有快开缓闭、软密封性能好、防卡耐用等特点，是可靠性高和使用寿命长的产品。具体特性如下：

1、开阀快速，全开阀速度为 < 5秒。

(1) 阀缸体积小泄压快；

(2) 驱动介质的压力远大于排放流体的压力，阀芯上升速度快；

2、活塞式排泥阀的开阀行程大大高于膜片式排泥阀，能大大降低流阻和有利渣物流通，可有效防止渣物堵卡在阀瓣与阀座之间造成泄漏；

3、防卡、防阻滞能力强

(1) 阀缸与阀体内腔用隔板和导向管及密封件严密隔开，同时借助驱动介质压力大于泥水压力从而有效隔离排放流体中的泥砂等污物不进入活塞缸内并使驱动介质不泄漏，防止了活塞卡住和阻滞。

(2) 关键和运动零组件使用不锈钢加工和特殊材料制作，绝对不会因生锈而造成卡死和阻滞。

(3) 进入阀缸内的驱动介质是空气或自来水，无泥沙和污染物，活塞工作环境好。

4、经久耐用，维护简便、维修量很小

除阀体和法兰外，均采用不锈钢和耐磨材料制造，运动部件不生锈、磨擦系数小，综合机械性能好，强度高，产品使用寿命长。

5、关闭及密封性能安全可靠

(1) 阀芯具有良好的定心导向性能

(2) 不锈钢阀瓣上采用嵌套式橡胶软密封圈，使阀门的密封性能大大提高，嵌套式软密封圈容易更换。

(3) 关阀动作平缓，无冲击力，不会造成管道震动。密封件不易损坏、排泥管与池壁之间不会因震动产生缝隙泄漏，使用安全可靠。

6、使用操作简单、方便

(1) 工作用驱动介质压力低，如果采用自来水作驱动介质则无需专设加压泵等设备。

(2) 电动控制阀采用两位两通电磁阀，可现场手操电动和实现远程集中自动控制排泥沙。比常规同类排泥阀采用二位四通控制阀故障率大大降低，运行更可靠。

(3) 手动控制阀采用二位二通阀，可方便现场人工开、关阀门需要。

(4)带检修蜗轮蝶板型为排泥阀-蝶阀一体式结构，可通过自带的全不锈钢检修蜗轮蝶板实现关断检修阀门，可节省项目投资或应用于技术改造项目由于安装场地狭窄无安装检修阀空间场合，且安装简单、占地空间小、造型美观、经久耐用。

(5)带检修蜗轮蝶板型阀门进口处的检修蝶板横截面积大于公称口径比常规的蝶阀大，不锈钢蝶板比常规蝶阀板薄，截流面积小，从而使实际流通面积比常规蝶阀大、流阻小，使排泥通道更畅通。

(6)配套阀位反馈磁感应开关信号装置，能现场led显示开、关阀位，并提供开、关阀位对应的两个开关触头反馈信号供计算机控制使用。

7、结构新颖，安装、维修方便

本阀设计结构新颖，总重比常规同类产品轻，dn300口径以下安装、维修不需使用吊装工具，而维修只需一人就可胜任。

经众多自来水厂使用，用户一致认为：使用本阀前反应絮凝池积泥严重，穿孔排泥管时有堵塞，严重影响了水处理效果，且每年需定期空池人工清洗；使用本阀后，反应絮凝池没有明显的积泥现象，不需每年空池人工定期清洗，水质也得到明显的改善，而且本阀整体设计合理，安装和维护方便，经久耐用。尤其采用了微机自动控制系统的单位，不但能大大减轻操作人员的劳动强度和提高了水厂的自动化水平，而且提供了对水质不同时期沉淀污泥沉降曲线测定的有效手段，从而为实现污泥的量化排放找到了直观合理的排泥周期，排泥效率显著提高，克服了手动开阀慢、排泥泥水含泥率低、泥水浓度不一造成的水浪费等不利因素，对水厂的节能和提高供水质量提供了较为理想的产品。

三、技术参数及标准

- 1、型号规格 mqf - p - dn100 ~ dn400
- 2、公称压力 1.0 mpa
- 3、驱动介质压力 0.2 mpa
- 3、适用介质 原水、泥沙（污）水、清水、油类等
- 4、适用温度 80
- 5、控制阀 二位二通电磁阀或手动阀
- 6、电磁阀技术参数 电压：dc24v、36v
ac36v、220v
功率：15va(w)
- 7、阀位反馈磁感应开关 dc5-24v 50ma
- 8、执行标准 gb/t13927-1992、gb/t9092-2000、jb/t7352 - 94、cj/t196-2004

四、工作原理（附图 6 ~ 7）

m q f - p - 型快开排泥阀主要由阀体、活塞缸阀盖、阀芯、隔离机构、回位弹簧等组成，应用液压

原理，驱动（激励）介质（自来水、压缩空气或其它介质）引入活塞缸下室，当安装在活塞缸顶部的二位二通电磁阀或手动阀开启时，活塞缸上室压力释放，活塞缸上、下室之间形成压差产生推力，驱动介质推动活塞向上快速运动开阀；当二位二通电磁阀或手动阀关闭时，活塞缸中的驱动介质在活塞缸的上、下室经平衡孔消除压差，阀芯在自重和复位弹簧力的作用下，阀芯缓慢向下运动关阀。

阀位反馈磁感应开关信号装置由磁感应开关、设置有磁铁的阀位联动杆、隔磁套组成，其安装在活塞缸顶部，排泥阀开、关动作时，阀位联动杆通过活塞联动，磁铁与对应阀位的磁感应开关磁耦合使开关闭合从而输出阀位反馈信号。

五、主要部件材质

序号	部件名称	材质
1	阀体	铸铁
2	活塞、活塞缸	不锈钢
3	活塞环	高分子耐磨材料
4	阀芯	不锈钢
5	隔离导向机构	不锈钢
6	阀瓣密封圈	天然橡胶
7	O形密封圈	丁腈橡胶

一、产品用途

本快开排泥阀是我厂获省高新技术环保型产品认证的专利技术产品，均可现场手动、手操电控、与排泥（污）自动化设备配套控制快开排放池底污物和截流用。特别适用于自来水厂絮凝池、反应池、沉淀池排泥水，可实现水处理行业排泥自动化和远程计算机的全面监控，达到提高生产效率、降低生产成本、减轻工人劳动强度和有效改善水处理效果之目的，与其它排泥阀相比，具有工作安全可靠、操作简便、控制灵活、维修量少、使用寿命长、节约能源、自带检修蝶板能减少安装空间等优点。

二、工作原理及性能

液动、气动角式排泥阀由液压缸和角式截止阀两大部分组成，液压缸为动力带动阀板升降，使阀体通道开或闭以达到流体通断。液压缸活塞密封件为聚四氟乙烯，其密封性能好，耐磨性能极佳，经久耐用，寿命在五年以上，经用户使用后的反馈信息有多达8年未更换者有之。开启速度快，一般在5秒钟内阀板已全开，阀板与阀体为软密封，关闭后密封性能好，无泄漏，以便维修更换，如配以电磁换回阀指控液压缸，则能实现远控、自控等。若配手动装置，可以4-12台一排安装同时启动关闭，驱动压力取于水厂本身，无需另加设备，可省人力物力，节约能源。

三、主要技术参数1、驱动介质压力 0.2mpa2、适用介质泥（污）水、油类等3、流通介质温度 80 4、电磁阀技术参数电压：dc24v、36v ac36v、220v功率： 15va

四、快开排泥阀主要零件材料

零件名称	阀体、阀盖	膜片压板、阀盘	阀杆	膜片
材料	灰铸铁、球墨铸铁、铸钢	球墨铸铁、青铜	不锈钢	尼龙强化橡胶

五、快开排泥阀主要技术参数

公称压力mpa	试验压力mpa	液压缸	适用温度	适用介质

	壳体	密封	工作介质		
1.0	1.5	1.1	清水、气	80	水、污水
1.6	2.4	1.76			

六、快开排泥阀主要连接尺寸

公称通径 mm	尺寸mm		
	h		1
100	370	160	120
150	440	190	150
200	530	225	190
250	615	260	220
300	785	280	260
350	880	315	300
400	970	340	340

七、常见故障解答

故障现象	检查内容	检查方法	处理方法
主阀打不开	1、驱动介质压缩空气连接管路	有无堵塞现象，如有堵塞	清洗管路及过滤器
	2、驱动介质压缩空气压力太低	观察进驱动介质压缩空气压力表，如果低于技术参数要求	查明原因，使压力达到技术要求
	3、电磁阀未打开	检查电路是否连接好；有无电源；阀芯是否吸合	有电未吸合，有磁力检修电磁阀机械部分；无磁力更换线圈
	4、阀门机械故障	检查阀门活塞缸及阀芯部分查找原因	更换损坏零件，并正确组装
主阀不关闭或泄漏	1、电磁阀是否关闭	如未关闭，检查维修找出原因	更换损坏零件，并正确组装
	2、阀体内是否有异物或密封件损坏	将阀门反复打开、关闭数次，如仍有泄漏则异物冲不掉或密封件损坏	清除异物
	3、阀门机械故障	检查维修阀门找出机械卡死的原因	更换损坏零件，并正确组装