

球墨铸铁棒QT500-7耐腐蚀耐高温球墨铸铁

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 球墨铸铁棒QT500-7耐腐蚀耐高温球墨铸铁 |
| 公司名称 | 东莞市日展金属材料有限公司 |
| 价格 | 15.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:日展 型号:QT500-7 规格:齐全 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头工业区 |
| 联系电话 | 86-076981584896 13580982636 |

产品详情

球墨铸铁棒QT500-7耐腐蚀耐高温球墨铸铁 -----球墨铸铁简介-----

铸铁型材的特点

铸铁型材具有组织均匀致密；耐压气密性好；减磨性能强；表面质量光洁；尺寸精度高：加工余量小；硬度分布均匀；抗拉伸强度高，无缩松，气孔，夹渣，砂眼等缺陷，机械性能优越，其中最为显著的特点是具有高强度和高韧性相结合以及优良的抗疲劳性能。

铸铁型材的特性

- 1、 铸铁型材不使用砂型或涂料等传统造型材料，所以连铸型材不会有因砂型铸造而引起缺陷。
- 2、 采用水冷石墨和铸件凝固时与保温炉内大量铁水相连，温度梯度较大，极大限度的减少了缩孔

(松)，组织细小致密，材料均匀性好。 3、 材料表面光洁度高，尺寸精度高。

4、 型材品质稳定，不易产生波动。

5、 型材尺寸可变化，各种材质，形状与尺寸的型材均可生产。 您对我们的产品有兴趣的话，请拨打：李小姐 电话：0769-85079760 手机：18925815286 阿里旺旺：gdrzjs168 公司网站 <http://gdrzjs168.1688.com>

[//gdrzjs168.1688.com](http://gdrzjs168.1688.com)

铸铁型材的使用性能 1、 切削性能好，在切削速度相同情况下可比砂型铸件节电1/2左右。

2、 抗渗漏性好，耐油压强度高，化学成份(%)为2.9~3.8c,1.8~2.4si,8Mn的普通灰铸铁型材，

壁厚是1mm,耐油压强度可达284MPa,破锻压力可达3550MPa。

3、抗压强度高于一号砂型铸造一个牌号以上。 4、可根据需要对型材进行各种热处理。

5、抗疲劳性好，砂型铸件的疲劳比在40%左右，而铸铁型材疲劳比可达60%以上。 6、加工余量与加工工时均可减少50%，刀具消耗减少70%,毛坯材料节约12%~50%，加工表面粗糙度提高一级
-----主要技术参数-----

| 类型 | 牌号 | 机械性能 | | 特性 |
|---------|----------|----------------------------|-----------|------------------|
| | | 抗拉强度 (N/mm ²) | 延伸率 (%) | |
| F.C灰铸铁 | HT200 | 200 | - | 高密度 耐油压 加工性能好 |
| | HT250 | 250 | - | |
| | HT300 | 300 | - | |
| D.L球墨铸铁 | QT400-18 | 400 | 18 | 优良的综合力学性能 |
| | QT400-15 | 400 | 15 | |
| | QT450-10 | 450 | 10 | |
| | QT500-7 | 500 | 7 | |
| | QT600-3 | 600 | 3 | |
| | QT700-2 | 700 | 2 | |

注：不同尺寸规格灰铸铁型材的强度指标按企业标准执行。 去缺陷加工余量和最大挠度(mm)

| 断面 | 尺寸 | F、C灰铸铁 | | D、L球墨铸铁 | |
|----|----|--------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|
| | | S.M.A.R 去缺陷加工余量 | Max.B(mm/M) 每米最大挠度 | S.M.A.R 去缺陷加工余量 | Max.B(mm/M) 每米最大挠度 |

| | | | | | |
|----|------------|-----|---|-----|---|
| 圆形 | 50 | 1.5 | 3 | 1.5 | 4 |
| | > 50- 100 | 2.0 | 2 | 2.0 | 3 |
| | > 100- 150 | 3.0 | 2 | 3.0 | 3 |
| | > 150- 250 | 3.5 | 2 | 3.5 | 3 |
| 方形 | < 150 | 3.0 | 3 | 3.0 | 3 |
| | > 150-200 | 4.0 | 3 | 4.0 | 3 |
| | > 200-250 | 5.0 | 3 | 5.0 | 3 |

- 1、对于热处理态析型材，不保证表中挠度；2、矩形型材以宽边的长度为基本尺寸；
3、表以外的形状或特殊要求的产品，请与供方协商确定。 尺寸规格及公差

| 断面 | 公称尺寸 | 尺寸公差 | |
|----|------------|-----------|-------------|
| | | P。C灰铸铁 | D。L球墨铸铁 |
| 圆形 | 25- 50 | 0 ~ +1.5 | 0 ~ +2.0 |
| | > 50- 100 | 0 ~ +2.0 | 0 ~ +2.5 |
| | > 100- 150 | 0 ~ +3.0 | -1.0 ~ +3.0 |
| | > 150- 250 | -0 ~ +4.0 | -1.0 ~ +4.0 |