

Z11H焊接锻钢闸阀

产品名称	Z11H焊接锻钢闸阀
公司名称	上海思氟阀门有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:思氟 型号:Z11H焊接锻钢闸阀 阀门厂家:Z11H焊接锻钢闸阀
公司地址	上海市松江区石湖荡镇新松公路12号9幢-3
联系电话	021-60646126 15721222144

产品详情

轻松的扭矩传递结构

手轮通过阀杆螺母将扭矩传递至阀杆上，阀杆采用A182F6(1Cr13)锻造并调质处理，硬度HB220

~ 250。为了减少力在传递过程中的损耗，阀杆螺母选用高镍球铁A439GR.D2或铜合金(高镍球

铁具有一定的自润滑性)，硬度比阀杆小HB50左右。大口径、高压阀门可在阀杆螺母上、下

加上推力轴承，同时设有油杯结构，可定期加入固体油脂，保持润滑，使阀门是中具有较轻的

扭矩。

设计与制造标准

设计与制造：API600 API6D GB12234

法兰尺寸：ANSI B16.5 JB/T79 GB9113

压力温度：ANSI B16.34

结构长度：ANSI B16.10 GB12221

对焊连接尺寸：ANSI B16.25

检验与试验：API 598 JB/T9092

特点及优点

1. 阀门承压件采用精密铸造工艺浇铸，表面质量手轮采用可锻铸铁铸造，造型配合手柄，适当增加摩擦力，方便开启。并示有明显的“开”、“关”标志。
2. 阀杆螺母采用高镍球铁，“T”形螺纹与阀杆配合传递力矩。
3. 阀盖上设有油杯，可定期补充固体润滑油，保持轻松启闭。
4. 填料压盖和压套分体设计，保证阀杆的同心度。合理的填料函设计，确保阀门没有外漏，符合环保要求。
5. 阀盖设有上密封圈，符合美国石油协会API标准。
6. 阀门的中法兰连接螺栓采用双头螺栓，方便维修、拆卸。
7. 阀杆头部整体锻造，与阀瓣通过“T”型槽连接，保证强度。
8. DN250以下的铸件为精密铸造，每批铸件都有炉号标识，便于跟踪。

Dimensions (150-300-600-800Lb)									
DN		Dimensions (mm)							
in	mm	L	H	W	D1	L1	d1 (NPT)	B	
1/2	15	79	163	100	21.8	9.6	1/2	13.0	
3/4	20	92	163	100	27.1	12.7	3/4	13.9	

1	25	111	201	125	33.8	12.7	1	17.3
1 1/2	40	120	246	160	48.7	12.7	1 1/2	18.4
2	50	140	283	180	61.1	15.9	2	19.2

???? Dimensions(900?1500?2500Lb)

??		900-1500Lb						2500Lb			
inch	mm	L	?H	W	B	C	??(kg)	L	?H	W	B
1/2	15	140	334	180	21.8	9.6	11.4	186	334	180	21.8
3/4	20	140	334	180	27.1	12.7	11.2	186	334	180	27.1
1	25	140	334	180	33.8	12.7	11.0	186	334	180	33.8
1 1/2	40	178	402	200	48.7	12.7	20.0	232	402	200	48.7
2	50	216	523	300	61.1	15.9	4.5	279	523	300	61.1