

低温气瓶静态蒸发率测试装置SERT-10型

产品名称	低温气瓶静态蒸发率测试装置SERT-10型
公司名称	江苏华东空分设备制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:沪威 型号:SERT-10 外形尺寸:650 × 450 × 1600
公司地址	中国 江苏省 丹阳市 延陵镇太平南路8号
联系电话	0511-85765986 13775337788

产品详情

低温气瓶静态蒸发率测试装置SERT-10型

1测试过程及测量数量按照GB/T18443.5-2010《真空绝热深冷设备性能试验方法 第五部分:静态蒸发率测量》文件要求进行。测试方法采用气体质量流量计方法测试,介质采用液氮。

2 低温气瓶气密性试验合格后,静态蒸发率应小于或等于1.5倍的气瓶产品出厂标准规定的合格指标,并且焊接绝热气瓶还应同时符合表1的规定,车用液化天然气绝热气瓶还应同时符合表2的规定。

3 静态蒸发率检测过程中,如果低温气瓶瓶体上发生结霜现象时,应按不合格气瓶处理。

表1 焊接绝热气瓶静态蒸发率合格指标

公称容积L	10	25	50	100	150	175	200	300	450
静态蒸发率 %/d	8.2	6.3	4.5	4.2	3.8	3.2	3	2.9	2.7

表2 车用液化天然气绝热气瓶静态蒸发率合格指标

公称容积L	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
静态蒸发率 %/d	5.4	5.1	5.1	4.8	4.8	4.8	4.5	4.5	4.2	4.1

4 检测完成后，瓶内应保留部分氮气，瓶内压力应为（0.05 ~ 0.1）MPa。对于盛装液化天然气的气瓶，应进行瓶内气体分析，取样时应在出气口抽取，瓶内氧气含量应小于或等于3%。

5 配套设备清单：

静态蒸发率测试装置1套

2只以上LN₂气瓶，用于深冷液周转

气瓶移动支架2台

连接软管