

进口氟橡胶O型圈 耐高温密封圈

产品名称	进口氟橡胶O型圈 耐高温密封圈
公司名称	无锡博亚特密封技术开发有限公司
价格	.11/个
规格参数	品牌:台湾博亚特ZOE 型号:AS568 规格尺寸:101.00*7.00 103.00*7.00 104.00*7.00 106.00*7.00 10
公司地址	锡沪东路411
联系电话	0510-81088955-601 13812280699

产品详情

博亚特密封技术开发有限公司进口氟橡胶O型密封圈模具污染及其防止和清洗

以模压法制造橡胶产品。首要因素就是模具的品质，如型腔几何形状应精准，尺寸公差要达到国家标准，满足橡胶产品要求。同时各种胶料的收缩率差异很大，模具尺寸并不完全代表制品尺寸，对模具粗糙度要求也不尽相同，这就给模具设计与管理增添了难度。尤其是模具在硫化过程产生的污染，更是给生产带来很麻烦。橡胶模具在硫化机中与橡胶共同经受热硫化压力、温度、时间的交联反应历程，而橡胶特别是合成橡胶加入的乳化剂以及配合剂在热硫化反应过程中反应生成物，粘牢在模具表面，长久积累，形成难以去除的垢层，之后模腔逐渐被腐蚀，若不及时清除，就会严重影响品质，形成对模具的污染，严重影响橡胶制品的质量，直至无法继续生产。从而不得不增设洗模工艺。采用各种清洗方法诸如机械法，化学法，物理化以及综合清洗法。

知道了模具被污染的原因，就不难去尽量防止，但要绝对做到模具不受污染那也是不可能的。要知道，十多种乃至再多一些有机物，无机物在高温高压长时间热反应下，能没有"垢"吗?尤其是氯丁橡胶制品，对模具污染更严重，其模具如不及时清洗保养，会导致模具被腐蚀而报废。台湾博亚特密封技术开发有限公司在选用配合剂时，选用质量好，不易挥发，易分散，与胶相容性好的材料。如硫磺选用不溶性硫磺或胶体硫，氧化锌选用99.7%间接法的，防老剂选用不迁移反应型的防老剂，增塑剂选用低分子少的，纯净度高的油类，而无机填充剂尽量选用经活性处理过的，这样都会减少模具污染的程度和频次。同时在配方设计各配合剂用量及种类上，适可点到为止，不可多加。硫化速度以快为好。

目前广为应用的，一般都是机下清洗模具，较为经济。也或购置专用洗模液配以超声波装置清洗，还有市售商品牌号如模易洁，模得丽，洗模宝，洗模胶，洗模水等供洗模选择。一些较为先进的如机上干冰式喷射清洗，只要条件许可，是个科学方法。因为它不用下模，现场机上直接操作，不太影响生产，同时利用干冰除污的瞬间汽化特征，没有一点残留，不会产生二次污染。是清洗模具的较为理想方法。对于一种叫酸洗法，由于对模具有腐蚀作用，不推荐采用。

综上所述，模具污染及处理，在橡胶模压制品生产工艺中，是不可忽视的重要环节，及时

处理，不仅可以改善产品品质，减少废品，而且使生产得以顺利运营，台湾博亚特密封技术开发有限公司不管是资金能力，还是模具质量，胶料及原材料选择，甚至是硫化工艺的制定，都尽可能做到完美，尽量降低对模具的污染，使之生产出高品质的O型圈。