

# 卡斯应RT15A 1.5吨全电动堆高车

产品名称	卡斯应RT15A 1.5吨全电动堆高车
公司名称	深圳市卡斯特物流设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:诺力 型号:RT15A
公司地址	深圳市宝安区福永一工业区新田大道126号
联系电话	13828861998

## 产品详情

- ?? 1.???????? 2.????????????
- ?? 1.???? 2.???? 3.????
- ?? 1.???? 2.???? 3.???? 4.????
- ??? 1.KDS?? 2.?????? 3.?????????? 4.????
- ??? 1.???? 2.?????? 3.??????????????
- ?? 1.???? 2.???? 3.????

能 1	制造商	Noblelift
2	型号	RT15A
3	动力	蓄电池
4	驾驶方式	站驾式
5	额定承载能力	Q (kg) 1500
6	额定提升高度	h3 (mm) 3000
7	载荷中心距	C (mm) 600
8	货叉架倾角(前/后)	/ (deg) 3/5
9	行走速度(满/空载)	(km/h) 8.5/9.5
10	起升速度(满载)	(mm/s) 300
11	爬坡度(满/空载)	(%) 12/15
12	最小转弯半径	wa (mm) 1748

13	前移距离	x(mm)	560	
14	轴距	Y(mm)	1482	
15	行车制动		全电子	
重量和尺寸	16	车体长度	l1(mm)	2458
	17	车体后侧长度	l2(mm)	1308
	18	车体宽度	b1(mm)	1130
	19	门架闭合高度	h1(mm)	2080
	20	自由起升高度	h2(mm)	135
	21	作业时门架高度	h4(mm)	3865
	22	护顶架高度	h5(mm)	2330
	23	货叉尺寸(厚×宽×长)	(mm)	35×100×115
	24	叉距	(mm)	200—760
	25	最小离地间隙	h6(mm)	80
	26	最小直角堆垛通道(托盘1200×1200)	Ast(mm)	2955
	27	自重(无蓄电池)	(kg)	2500
	驱动	28	驱动电机	(kW)
29		提升电机	(kW)	8.6
30		蓄电池：电压/容量(5h放电量)	(V/Ah)	48V/4
轮胎	31	轮胎		
	32	承重轮尺寸	(mm)	
	33	驱动轮尺寸	(mm)	
	34	平衡轮尺寸	(mm)	
	35	后轮距	b2(mm)	
	36	前轮距	b3(mm)	
其它	37	转向系统		
	38	速度控制系统		

深圳市卡斯特物流设备有限公司 ( www.szcaster.com ) 是专业从事手动液压搬运车、电动液压搬运车, 手动液压堆高车、电动液压堆高车, 手动液压平台车、电动液压平台车工业脚轮、医疗脚轮、手推车、, 移动式、固定式升降平台以及铝合金脚手架、铝梯等物流搬运等设备, 我们拥有强大的销售团队、众多专业技术人才, 精湛的施工安装队伍、良好的售后服务, 在售前, 售中, 售后为您的企业量身提供方案, 还可以更具客户的要求改型订做。卡斯特物流设备有限公司自1998年成立以来, 始终坚持为客户提供专业的技术方案为使命, 以持优质的产品牌和服务为公司发展的核心竞争力, 坚持以最优品质和最满意服务为企业生命线。目前, 卡斯特产品全部符合欧美脚轮厂商协会标准, 通过国际食品卫生协会认可(NSF), 所有产品在出厂前均经过任意的抽样进行寿命测试和多种必需的控制, 2009年通过ISO9001:2008质量管理体系认证, 基于产品过硬的技术和质量, 本公司向客户作出庄重承诺, 卡斯特产品自出厂之日起保用壹年。联系方式: 13924604071郑先生