

# 台湾GWD砂轮CBN砂轮安全可靠

产品名称	台湾GWD砂轮CBN砂轮安全可靠
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	3500.00/片
规格参数	品牌:GWD 型号:350*10*127 磨料:CBN
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

## 产品详情

台湾CBN砂轮（树脂砂轮），SDC砂轮（钻石砂轮），可根据客户产品要求订制适合各类产品的砂轮，，价格优惠，经济耐用。欢迎来电咨询！

GWD钻石/CBN内孔研磨磨棒：配合内孔研磨机使用，可使用加工后的肉孔，更高精度，采用合金轴径，因此刚性特强，高精度加工机为合用。主要用途钻石内孔研磨砂轮：超硬合金之研削加工氮化硼内孔研磨砂轮，各种工具钢，合金钢，（HRC50-70）硬度之研削加工。精威达GWD砂轮的特色：砂轮研削性及寿命，取决于结合剂，磨粒粒度、集中度和气孔率等的总合条件。GWD砂轮结合剂的结合度若变更，则可增长砂轮寿命。反之结合剂的结合度若变软，则由于气孔率提高，可增加研削性。此外集中度若提高，则可增长砂轮之寿命。台湾精威达砂轮，CBN砂轮、SDC砂轮、钻石砂轮、磨钨钢砂轮、GWD陶瓷砂轮，GWD金属砂轮，精威达GWD电铸砂轮，GWD平面研磨树脂砂轮，精威达坐标磨床（JG）用树脂磨棒，精威达外圆磨、无心磨研磨砂轮，精威达刀具研磨砂轮，精威达树脂切割片，精威达剖沟、清角树脂砂轮。钻石砂轮、CBN砂轮订购的注意事项：1. 砂轮形状及尺寸标示。2. 磨料的种类：钻石或CBN。3. 粒度：粒度的选择及各国粒度对照。4. 磨料集中度的选择。5. 结合剂：电铸法、树脂法及金属法。6. 冷却方式：干磨或湿磨。7. 其它注意事项。台湾GWD树脂砂轮，SDC砂轮常规尺寸：75D-0.5U-3X、75D-0.7U-3X、75D-1U-5X、80D-2T-5X-31.75、80D-3T-5X-31.75、180D-1U-5X-31.75、80D-6T-5X-31.75、80D-10T-5X-31.75、180D-2U-5X-31.75、180D-3T-5X-31.75、180D-6T-5X-31.75、80D-1U-5X-31.75、180D-8T-5X-31.75、180D-10T-5X-31.75、180D-13T-5X-31.75、200D-3T-5X-31.75、200D-6T-5X-31.75、200D-8T-5X-31.75、200D-10T-5X-31.75、200D-13T-5X-31.75、350D-20U-5X-40E-127、350D-15U-5X-127、150D-0.5U-3X-31.75、150D-1U-5X-31.75、150D-2U-5X-31.75、150D-3U-5X-31.75、150D-4U-5X-31.75、150D-6T-5X-31.75、150D-8T-5X-31.75、150D-10T-5X-31.75、350D-20T-10X-127、75D-0.4U-3X-24、100D-10V-31.75、350D-15T-10X-127 CBN砂轮平面研磨常用于614.618平面磨床和大水磨床上研磨工件，可获得较好的切削性能，表面光洁度和整体平面度，砂轮损耗小，长时间研磨无须修整，节约工时。精威达钻石砂轮的用途：应用于PCD，PCBN烧结体，陶瓷等硬脆性材料之研磨加工，可发挥良好效果，一般而言，比金属砂轮有较佳之研削性，由于陶瓷结合剂没有弹性，钻石砂轮故比树脂砂轮更适合在高精度研磨加工钻石砂轮常使用在超硬金属、瓷金、陶瓷等之精密研磨加工上。钻石砂轮由于结合剂具有弹性，故被使用在

要求良好表面粗度之砂，玻璃，陶瓷之电子零件材料等之精细研磨加工。CBN砂轮之用途：钻石砂轮不适合高速钢，铁系烧结金属，铸件等铁系材料之研磨加工。CBN砂轮与一般传统砂轮相比较，CBN砂轮之磨料强度较高，适合于难研磨材料之工件，CBN砂轮与一般传统砂轮相比较，由于磨耗极小，能够进行精密研磨加工。CBN砂轮精威达GWD陶瓷砂轮：陶瓷结合剂，和其它无气孔构造相比对，一般而言，是属于有气孔构造的。其目的在于使砂轮的研削性佳，成形性良好CBN砂轮，可在机器上用回转式修刀同时做修正及修锐的工作，因此加工可以自动化。CBN（氮化硼）砂轮可用回转式修刀藉由改变修正及修锐条件来调整磨粒的切刃，控制加工物表面的加工粗度由于钻石砂轮用回转式修刀做修正及修锐的动作会有困难，因此加工物之表面加工粗度必须依赖所使用的磨粒之粒度而定精威达CBN砂轮的用途：适用于汽车零件（凸轮轴，曲柄轴，齿轮系列，CVJ等），轴承零件，家用电器零件（空气压缩机，马达轴等），工具等铁系材料之研磨加工。CBN砂轮CBN（氮化硼）磨粒有优良之热安定性，在凸轮轴，曲柄轴，等等之超高速，高效能的研磨作业上有优越性能表现精威达坐标磨床（JG）用树脂磨棒相对于电铸法磨棒来说，CBN砂轮有更好的表面光洁度，更长的使用寿命，要求湿磨.CBN砂轮精威达刀具研磨砂轮磨刀机上专用研磨各种高速钢，合金钢刀具精威达外圆磨、无心磨研磨砂轮外圆磨和无心磨大砂轮由于规格比较大，造价昂贵，订购前请一定要把规格、粒度、表面精度要求、研磨条件都写清楚，以免造成双方损失.精威达树脂切割片主要用于工件的切断，也可用于低精度沟槽的开粗作业.精威达剖沟、CBN砂轮清角树脂砂轮。常用于工件的沟槽研磨、整形和清角。由于磨料层有内斜1~2度，在研磨过程中直角保持性好。

光学投影研磨砂轮：

光学投影磨床而言，须配备绘图机，从该工件想要成形的形状样品上绘制放大20倍或50倍后，做成胶片贴在投影屏上进而按图加工。

光磨的用途：

1. 针对工件为钨钢或较硬钢材要求进行曲线或角度研磨.
2. 表面光洁度及清角角度有要求者.
3. 加工精度可达0.0002甚至0.0001mm,已成为现代工业制造不可或缺的一种加工方式.

常见的光学投影磨床品牌：

1. 日本WAIDA(24mm内孔)
2. 日本WASINO(22.23mm内孔)
3. 德国PETEWE(22mm内孔)