

输送带热硫化材料

产品名称	输送带热硫化材料
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:8111888 颜色:黑色
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带热硫化接头特别适用于系统停车检修或者原始开车时进行操作，在时间充裕的情况下，输送带热硫化接头可以很好的完成输送带皮带的接头工作，用热硫化进行皮带接头，完成后皮带完全融为一体，整体强度达到一致，几乎可以使用至皮带报废。

输送带热硫化接头所需要的材料有热硫化芯胶、面胶，热硫化胶浆。

热硫化芯胶是热硫化工艺的主体，其作用主要在于与钢丝绳输送带的钢丝绳、织物输送带的织物层等在热硫化后融为一体，使钢丝绳不易拉脱抽芯，提升自粘及抗拉伸性能。

热硫化面胶主要用于接头处的表面与接头缝隙的填补，主要作用在于提升接头表面的耐磨性、抗撕裂能力和抗冲击性。

热硫化胶浆sk823是一种黑色粘稠有很好自流性的液体，主要涂刷在皮带接头的对接面及需要铺芯胶、面胶的部位。热硫化胶浆可以显著提升芯胶、面胶与输送带的黏性，提高输送带接头部位的粘接强度。

织物尼龙输送带的处理

织物尼龙输送带在热硫化接头时需要进行分层处理，经若干层等份分层后，用I1201低速角磨机将织物层上的残胶打磨干净，不能损坏织物层，选择合适厚度的芯胶，在接头处涂刷均匀热硫化胶浆后铺上芯胶，芯胶的铺放要平整均匀，然后将另一侧已经图刷过热硫化胶浆的输送带接头进行贴合对接，在封口处涂刷热硫化胶，贴上少许面胶，保证接头部位的整体平整，就可以使用硫化机进行硫化作业了。

钢丝绳输送带的处理

剥开钢丝绳上的残胶，完全露出钢丝绳，在钢丝绳上涂刷热硫化胶浆，将面胶涂刷胶浆后平铺芯胶，均匀排列钢丝绳，根据st强度选择搭接级数，再将涂刷过胶浆的芯胶、面胶均匀铺在钢丝绳上，用热硫化机进行硫化。

硫化后用刀对接头表面进行修饰，使接头表面与输送带保持平整。

茵美特热硫化接头材料是源自德国的进口材料，可以适用于普通输送带，织物加强层尼龙输送带，钢丝绳输送带等各种高强度的输送带热硫化接头需要。