

# HAP10高速钢HAP10钢材HAP10性能

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | HAP10高速钢HAP10钢材HAP10性能    |
| 公司名称 | 东莞市亚玛达模具钢材有限公司            |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 | 品牌:日本日立<br>型号:HAP10       |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇                 |
| 联系电话 | 0769-81661568 13415981688 |

## 产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

\*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100\*200 150\*200 200\*200 200\*250 200\*300

公司网站:<http://www.dgy.md.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

HAP10粉末冶金高韧性高速钢

HAP10粉末冶金高韧性高速钢，晶体特细，品质均匀，无偏析，使用硬度 62HRC。供货状态及硬度：退火态,硬度 269HBS

HAP10对应钢号：

美国AISI标准钢号M4、日本JIS标准钢号SKH54、日本日立HITACHI标准钢号HAP10、日本不二越NACHI标准钢号FAX31、德国DIN标准钢号1.3344、奥地利百禄BOHLER标准钢号S690

HAP10典型特性及适用范围：

1、精密冲压模\冷锻模具等。

2、耐腐蚀性好，用于工程塑料模具，使用硬度60~65HRC

3、为钨钼系通用型高速钢的代表钢号，韧性、耐磨性良好，硬度、红硬性及高温硬度相当。可用于制造各种承受冲击力较大的刀具、一般刀具大型及热塑成形刀具，也可作高负荷下的磨损的零件、冷作模具等。

典型化学成份（%质量）：

碳 C：0.80~0.90 硅 Si：0.20~0.45

锰 Mn：0.15~0.40 钒 V：1.75~2.20

钼 Mo：4.50~5.50 铬 Cr：3.80~4.4

钨 W：5.50~6.75

磷 P：0.025

硫 S：0.010

镍 Ni：允许残余含量 0.30

铜 Cu：允许残余含量 0.25

热处理工艺：

淬火,730~840 预热,1210~1230 (盐浴炉)或1210~1230 (箱式炉)加热,油冷,540~560 回火2次,每次2h。

力学性能：

硬度：交货硬度：(其他加工方法) 262HB；(退火) 255HB

。试样热处理制度及淬回火硬度：63HRC(箱式炉)、64HRC(盐浴炉)

交货状态：

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。