

# SKD61模具钢SKD61板材SKD61热处理

产品名称	SKD61模具钢SKD61板材SKD61热处理
公司名称	东莞市亚玛达模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本日立 型号:SKD61
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	0769-81661568 13415981688

## 产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

\*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100\*200 150\*200 200\*200 200\*250 200\*300

公司网站:<http://www.dgy.md.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

SKD61热作模具钢

化学成分 C0.39 ; Si1.00 ; Mn0.040 ; Mo1.40 ; V0.80 ; Cr5.15 ; S 0.010

出厂状态 HB190-230

特性应用 SKD61具有良好的韧性与抗高温疲劳性能能承受温度聚变，适宜在高温下长期工作具有良好的切削性能和抛光性能。SKD61经电炉冶炼并经过电渣重熔，钢质更纯净、韧性更好。适宜制做铝、锌、铜合金挤压模、压铸模、热锻模、及热剪切刀片等小规格明亮钢（剥皮、冷拉）材

SKD61在铝、锌压铸模具方面的钢材应用是最为广泛的。SKD61是一种有着很好的强度、韧性和耐热平衡性的热模具钢，近年来随着各向同性产品的开发而日益向高韧性等向性发展。它可以使模具寿命延长，性能更优越。

## 2. 日立SKD61模具钢物理性能

### 1. SKD61用途：

SKD61在铝、锌压铸用模具材料方面，应用最为广泛，此钢含有钨成分之耐高温高级合金钢，适用于热作，铝、镁、锌、铜合金压铸模，切槽刀，剪刀及热锻动作，塑胶型模，热作铰刀，轧刀，一般热作锻模，热螺栓模，热间各种工具等。

### 2. SKD61优点：

高温作业时强度高。

切削性好、韧性佳。

抛光性优良。

具良好完全硬化性。

淬硬时尺寸稳定不改变。

### 3. SKD61特性：

- (1) 进行了真空脱气精炼，因此内部质量极为清洁
- (2) 机械加工性良好
- (3) 淬透性良好，空冷就能硬化，无需担心淬裂
- (4) 热处理变形非常小，淬火偏差极小，最适合有精度要求的模具
- (5) 耐磨性极为优秀，最适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模
- (6) 韧性良好

### 3. 日立SKD61模具钢热处理

退火：加热至820~870℃，保持1~3小时，炉中冷却。

淬火：预热至750~800℃，再加热至1000~1050℃，淬火介质：油冷。回火：加热至550~650℃，在此温度停留1~5小时。

SKD61主要用途：一般压铸模具 锌压铸模具 低压铸模具 塑胶模具 SKD61钢材特长：高温强度和韧性的平衡性好，易加工。