SKH51高速钢SKH51模具钢SKH51性能

产品名称	SKH51高速钢SKH51模具钢SKH51性能
公司名称	东莞市亚玛达模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本日立 型号:SKH51
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	0769-81661568 13415981688

产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100*200 150*200 200*200 200*250 200*300

公司网站:http://www.dgymd.com

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

日本SKH51高速工具钢

化学成分 C Si Mn Cr W Mo V P S

0.85 0.45 0.45 4.00 5.80 4.80 1.80 0.03 0.01

出厂状态

特性应用 SKH-51为钨钢高速度钢，宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头等。

SKH-51是国际通用的钨钼系韧性高速钢，该钢的碳化物颗粒细小均匀，具有韧性高，切削性能优良，热塑性好等特点具有良好的耐磨性能，尤其是可抵抗600°C高温不易软化,红硬性良好,热处理淬火后硬度可达到64HRC,耐磨性比高铬高碳钢高2倍,纫性强1.5倍,缺点是热处理工艺难度较大,使用成本高昂本信息来源于赶集网。

SKH-51高速钢特性： 高红热硬度、高耐磨耗性与切削能力、高冲击韧性、晶粒细致均匀，韧性高。SKH-51为钨钢高速度钢，宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头等。

用 途：最加SKH-51刀具业、刮刀、滚齿刀、铣刀、钻头等

锻造业：锻造模具

螺丝业：六角等打头成型模、牙攻、冲头

锻造：1.100～900°C

退火：加热至800-850°C，在此温度中停留二～四小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预加热至550-600°C，次加热至950°C，再加热至a：1，220～1250°C；b：1，200°C～1230°C。在油中淬硬，但油温必须先保湿40-60°C（a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）

回火：加热至550-570°C，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次硬度:HRC63°C以上。