

# ASP30高速钢ASP30圆钢ASP30硬度

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | ASP30高速钢ASP30圆钢ASP30硬度    |
| 公司名称 | 东莞市亚玛达模具钢材有限公司            |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 | 品牌:瑞典一胜百<br>型号:ASP30      |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇                 |
| 联系电话 | 0769-81661568 13415981688 |

## 产品详情

东莞市亚玛达模具钢材有限公司位于广东省东莞市模具重镇——长安镇，公司创建于2002年，一直为汽车、机械、电子等高端模具开发商及产品制造商服务。在香港、台湾受到同行与广大客户的鼎力支持，使公司的生意额一直稳定增长，亚玛达公司在此非常的感谢各界大力的支持，我司全体同仁将礼貌待人，为客户提供最好的服务，没有最好，只有更好，是亚玛达公司的经营之道。

公司应市场需求在经营进口高速钢和进口模具钢的同时，推出了，已真空热处理和超深冷处理的五金模冲子规格料，如SKH-9/SKH-51/M2/DC53/SLD/SKD11/SKD61/VIKING/ASP23/ASP60等硬料，还有美国肯纳钨钢、日本富士钨钢、日本黛洛伊钨钢、瑞典白钢等，一系列专业针对五金模具行业的配套材料，竭诚为中外企业，新老客户提供全方位、多元化的选择与服务。

\*专业批发预硬模具钢

SKH-9 SKH-51 SKH-55 ASP23 ASP60 DC53 SKD11 SKD61 VIKING SLD

预硬模具钢规格：厚度3mm--95mm

长宽100\*200 150\*200 200\*200 200\*250 200\*300

公司网站:<http://www.dgy.md.com>

联系电话：0769-81661568/ 13415981688 王先生

详细描述：

ASP-30粉末高速钢

化学成分 C1.28; Cr4.2; Mo5.0; W6.40; V3.1; Co8.50

出厂状态 HB 260

特性应用 切削工具：拉刀、滚齿刀、铣刀、牙攻、特殊钻头等

成型工具：冷扎工作辊、冲棒、牙轮、IC封装模具、冷/温锻造模

其他：精密冲压模、分条刀

ASP30是经粉末冶金ASP工艺制造的含高钴、高钒的高级高合金高速钢。

本钢种经金属粉末雾化、压实、然后热成形至所需尺寸，均匀的组织使其具有独特的综合性能。

- 、具有高耐磨性；
- 、高硬度下有高压缩强度；
- 、良好的整体淬硬性；
- 、良好的韧性
- 、良好的热处理尺寸稳定性
- 、良好的磨削性和机加工性；
- 、非常好的抗回火性。

应用:

ASP30是一种钴基高合金粉末高速钢，高达8.5%的含钴量对热强度/硬度、抗回火性以及弹性模量有着显著的影响。钴的存在对耐磨性几乎没有影响，因为钴未形成碳化物，ASP30的耐磨性强弱与钢材的基本成分的多与少有关而不是钴（如ASP-23）。另外，钴的存在除了增加压缩强度与高温性能外还稍微降低了韧性和硬化能力。<br />

、高耐磨性和罕有的良好压缩强度相结合能应用于重型成型操作模具。

、在某些冷作操作里，模具的工作面（如切割边或成型面）可能达到超过200 ° C的温度，这种状况可以在高速压制的模具中证实。同样，在重型成型操作中期待模具的高温性能。

成形能力

热成形

由于组织非常均匀、ASP30具有良好的热锻和热轧性能。这些特性对于其它诸如冲头头部锻等热加工场合也是重要的。

冷成形

均匀的组织使ASP30在常温下可以塑性成形。但由于其合金元素的构成，使得钢材在快速加工下具有加工硬化的倾向，因而对塑性成形有一定的局限。

磨削性能

ASP30尽管含有很高的合金成分，但还是具有良好的磨削性能。

除磨削性能外，ASP30具有比其他成份相当的传统冶炼高速钢更优越的性能。这是由于其拥有细小匀质的碳化物，使其在不同尺寸上具有相同的磨削性能。

出厂状态：HB 260