

# 排污泵厂家:WQKQG带切割装置排污泵

产品名称	排污泵厂家:WQKQG带切割装置排污泵
公司名称	浙江扬子江泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:扬子江 型号:WQKQG
公司地址	温州永嘉县瓯北镇浦西工业区
联系电话	0577-67980815 13587731506

## 产品详情

详细信息： 排污泵，带切割装置排污泵，潜水排污泵 一、概述 WQK/带切割装置排污泵具有排污通过能力特别强，带切割性能好，能将污水中的长纤维、塑料、纸、带、布条、稻草、绳子等杂质切碎后排出，采用最先进的办法，设计成最合理的水力特性，使电泵可以全扬程运行，优良的干式电机和水泵的最佳组合,使电泵的总效率达到西德abs公司的ass带切割装置系列产品相同，电泵采用高质量的硬质合金，双端面机械密封和骨架油封组面部位,不得超过电动机高度的1/2，抽送污物温度不超过40 。 WQX系列污水污物潜水排污泵主要用于排送生活废水、污水、人粪尿及含有短纤维纸屑、木屑、淀粉、泥沙、矿石粒等固体悬浮物和非腐蚀性介质，被抽送液体温度不超过40 ，密度不大于1200kg/m<sup>3</sup>，ph值~9。该电泵采用双端面机械密封和旋转叶轮，叶轮采用不锈钢、耐磨损、不堵塞、不缠绕、具有体积小、结构紧凑、携方便等优点。二、适用范围 WQK/QG带切割装置排污泵主要用于工程污水，生活污水。如：(1)用于建筑工地、工程基础施工、市政设施、自来水厂。

(2)各种高楼大厦的地下室、人防坑洞、地铁等地下层污水排放。

(3)中小型企业污水处理及循环水输送。

(4)食品、造纸、酿造、钢铁及有色金属、制革、纺织、制药、水泥厂等厂矿企业的渣浆液抽送。

(5)养鸡场，养猪场，各种养殖业，鱼池作抽水清塘、增氧，化粪池等各种场合的人畜粪尿抽送等作用。

注：wqk带切割装置排污泵主要性能及数据除不带切割装置外，其内部结构均同wqk/qg型。

三、带切割装置排污泵型号意义性能参数 型号 流量 m<sup>3</sup>/h 扬程 (m) 出水配管口径 mm 功率 kw 转速 (r/min) WQK8-12QG 8 12 32 0.75 2900 WQK20-7QG 20 7 50 0.75 1450 WQK10-12QG 10 12 40 1.1 1450 WQK8-22QG 8 22 25 1.1 1450 WQK20-15QG 20 15 50 1.5 1450 WQK15-30QG 15 30 40 2.2 1450 WQK20-20QG 20 20 50 2.2 1450 WQK25-15QG 25 15 65 2.2 1450 WQK40-7QG 40 7 80 2.2 1450 WQK30-15QG 30 15 80 3 2900 WQK25-30QG 25 30 65 4 2900 WQK40-15QG 40 15 80 4 1450 WQK85-10QG 82 10 100 4 1450 WQK65-25QG 65 25 80 7.5 2900 WQK80-20QG 80 20 80 7.5 1450 WQK100-15QG 100 15 100 7.5 1450 WQK100-25QG 100 25 100 11 1450 WQK115-15QG 115 15 125 15 1450 WQK180-15QG 180 15 150 15 1450 四、使用注意事项 (1)电泵使用之前，须首先检查电缆有否损坏，搬运和安装水泵时切铁拉扯或损伤电缆以免电缆破裂后漏水造成事故。如电缆硬裂后应立即更换电缆。并用兆欧表检查电泵的绝缘电阻是否正常（绝缘电阻不得小于1兆欧）(2)认清接地线（地线一般为黄、绿双色或接有接地标志），按规定程序接受地线。（本厂接地线配有接地标志）。

(3)选用合适的保护器（如漏电保护器，空气开关，断相过流保护器等）切勿用闸刀开关直接连接。(4)按标准接好电源线，试接电源，检查电泵运转是否正常，并判断转向是否正确，若转向不正确，将三根

电源线中的任意二根对换接好即可（注意运转时间不能超过半分钟）。(5)装好出水接头及出水胶管（或铁管），在电泵提手上结好绳索（绝对不能用电缆代替吊绳的作用），将电泵放入被抽液本中，接通电源，即可使用。(6)为了确保人身安全，在电泵接电工作期间，严禁在电泵附近安装下水作业（如移动或检查、排除故障等）接触电泵以防万一电泵漏电而发生事故！（7）严禁电泵整体露出水面长期运行（或短时间运行）电泵的“开”、“停”不宜过分频繁以防电机过热损坏(8)长期抽送高含砂量的液体对WQK/QG带切割装置排污泵的过流部件磨损较大，推荐使用本厂旋流式污水污物潜水电泵产品。(9)若发现WQK/QG带切割装置排污泵在运转时，有不转、保护器跳闸、保险丝烧断等不正常现象，应立即切断电源，检查电源保护器接线等是否有问题

若这些外部装置均属正常时，即可能是电泵有故障，此时不应继续使用以免发生事故！

故障原因及解决方法 故障现象 故障原因 解决方法 电泵不运转 电源线未接好 按标准要求接受电源 电源一相不通电 检查保险丝与电源，接通三相电源 叶轮与底盘卡死

调整底盘使用间隙在0.2~0.5mm之间使手可以轻松地拨动叶轮 电泵烧坏 重新修理电机 保护装置损坏 修理或更换 出水量小或扬程不够 叶轮与底盘间隙过大 将间隙调至正常范围(0.2~0.5mm) 叶轮已严重磨损 更换叶轮 电机转速达不到正常转速 更换电机转子或修理电压 电源电压过低 将电压调至额定电压 将大截面电缆,减小电源引线上的电压降(在电源引线过长的情况下) 电泵反转

对换二根电源接头,使电泵正转 对杂质不能切割或 切割效果不好 叶轮与底盘间隙过大

将间隙调至正常范围(0.2~0.5mm) 切割刀刃磨损变钝 更换叶轮与底盘 保护器知动断开或 接通后又断开 保护器选用不当或已损坏 重新选用合适的保护器(保护器的额定电流一定与电泵额定电流相符)

电源电机受潮或漏水使绝缘电阻过低(低于0.5M )

拆下电机烘干,若机械密封或密封圈或电缆密封头损坏引出漏水还应更换损坏的密封零部件

电机定子线圈匝间短路 电机重新更换或修理 电机二相运行 检查电源或接头、修复 电源电压过低

将电压恢复到正常值 电泵被杂质卡住 清理杂质 水质粘度过大或含砂过度引起电泵过载运行

降低粘度或含砂量 轴承损坏 更换轴承