

耐热材料-康司鼎铸铁型材厂家大量现货

产品名称	耐热材料-康司鼎铸铁型材厂家大量现货
公司名称	青岛康司鼎铸铁型材有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省青岛胶州市阜安工业园
联系电话	0532-82299299 18562700093

产品详情

2.铸铁型材的组织及力学性能特点

(1) 金相组织

普通灰铸铁型材的显微组织为细小的片状石墨(外围为一层细小的D型石墨，内部为细小的A型石墨)和基体。也可生产A型(80%以上)石墨为主的灰铁型材；球墨铸铁型材组织中石墨球细小圆整，球化率高，球数多，无晶间碳化物，是生产ADI产品的最佳基材；蠕墨铸铁型材蠕虫状石墨数量及形态要求由供需双方协商而定。

(2) 力学性能

灰铸铁型材： $\sigma_b=200 \sim 350\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 260$ ；球墨铸铁型材的机械性能兼有高强度和高塑性，经常规热处理后可以获得各种需要的基体组织及性能， $\sigma_b=375 \sim 900\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 300$ ；球铁型材加工的零部件经等温淬火后， $\sigma_b=800-1600\text{Mpa}$ ，对应可达22%-1%。

(3) 加工成品率

采用水平连铸和密闭结晶器工艺所生产的铸铁型材表面质量好，内部组织致密，尺寸精度高，无夹砂、夹渣、气孔、缩松等铸造缺陷，加工成品率大大高于砂铸件。

(4) 疲劳极限强度

疲劳强度高，疲劳极限与砂铸件相比约高50%。

(5) 耐压性能优良

耐压性能良好，压力高达30Mpa时，普通常规牌号的铸铁型材所加工的壁厚为1mm的试样无点渗和周渗现象，加之良好的加工性能，是高中档液压件的优选基材。

(6) 机械加工性能好

铸铁型材切削抗力大于砂铸件小于钢件，表面光洁度高。与砂铸件、钢件相比，铸铁型材在不同切削速度下，表面光洁度相对波动较小，不仅在低速($< 50\text{m/min}$)切削，而且在高速($> 200\text{m/min}$)切削时，均能保证表面粗糙度不大 $20\ \mu\text{m}$ 。欧美的试验研究表明：球铁型材在取代易切削钢(free cutting steel)方面其优势明显。综合成本可降低20%左右。

(7) 表面涂镀性优良

表面处理容易，铸铁型材表面进行玻璃、搪陶涂层，铜、铬、钨电镀，渗碳渗氮等表面处理，质量远远高于砂铸件。

(8) 尺寸精度高，变形小

热处理、加工变形量小于钢，更适宜于多种精密零部件加工。