

广州PE服装胶袋厂印刷定做

产品名称	广州PE服装胶袋厂印刷定做
公司名称	广州市育丰袋业有限公司
价格	.20/个
规格参数	品牌:育丰袋业 型号:YF025 规格:28*32CM
公司地址	广州市海珠区东晓路雅墩街4-6号429室
联系电话	020-84160370 15815832537

产品详情

产品特征：PVC，PO,PE膜可吹各种颜色（可作印刷底色使用）产品可印刷10色，产品可做成手挽，手提，扣手，加片扣手，自立等形状。具有外形美观，印刷鲜明，携带方便，防水耐热等特点深受用户好评

塑料袋通常由聚乙烯（PE,PO）制作而成，根据聚合时压力大小，又分为高压聚乙烯又称低压（HDPE）或高压(LDPE)和低压聚乙烯又称低压膜(HDPE)。

高压膜和低压膜的简单区别：高压膜手感比较柔软，搓揉时基本不会发出声音，比较有光泽；而低压膜手感比较硬、搓揉时会发出沙沙声音，亮度相对灰暗些。

【用途】超市，购物中心，卖场，便利店，服装店，食品公司，广告公司，展会，保健品外包装，体育用品外包装，杂志报刊外包装等等

[胶袋厂](#)

【行业用途】超市购物袋、服装服饰包装袋、礼品包装、玩具科教包装、五金配件包装、数码电子电器包装、饰品包装、化妆品包装、快递包装、医药包装、电子包装、酒包装、茶品包装、卷烟包装、保健品包装、化妆品包装、小家电包装、玩具包装、体育用品包装、日用百货包装、新闻出版物包装配套等行业刊报纸专用袋、邮寄专用信封袋、化妆品专用袋、服装鞋帽专印刷单袋、超市专用手拎袋、展览专用礼品袋、快递专用袋以及不同行业专用袋。

【热销行业】超市、购物中心、卖场、便利店、服装店、食品公司、广告公司、展会、保健品外包装、体育用品外包装、杂志报刊外包装、纤维品包装、日化用品包装、文件袋、办公用品、化妆品公司、邮

寄用品等等。

【所需材质】：PO、PE、PP、OPP、PVC、HDPE、LDPE塑料袋等

【款式样式】：平口袋、快递袋、自粘袋、方底袋（立体袋/箱袋）、切角袋、手提袋、冲孔袋自封袋、手拎袋、服装袋、密封袋、背心袋、马甲袋、异形袋等

- 1) 材质：100%全新环保材料
- 2) 尺寸：（根据您的尺寸）
- 3) 材料：PE/PO/PP/OPP/HDPE/LDPE/PVC等
- 4) 特点：牢固、环保、无异味
- 5) 印刷工艺：全新电雕铜板高速印刷
- 6) 交货地点：广州或全国范围
- 7) 包装方式：纸箱/防水编织袋
- 8) 货期：10-12天可根据实际情况调整

邮资说明

本公司发货物，通常情况如下。

A：广东省内一般采用顺丰快递。一般上午发，下午到；下午发，次日到。

B：非广东省客户，一般采用顺丰快递发货，次日到货。

C：大量货物一般采用德邦物流。

D：如客户有要求或不在派送范围，也可用其他货运公司。

以上价格仅提供参考。

准确价格要提供袋子定制规格等资料

【价 格】：因材料、尺寸、数量、印刷等不一致，价格亦视具体的商品来定，不以一口价为准

。网上标价可以做参考，具体价格根据客户需要定制报价。

【定做流程】：

- 1、客户意向：请用旺旺、QQ、手机等方式联系客服。
- 2、询价：请提供需要做的尺寸、印刷颜色、数量及要求。店主根据您的要求报准确的价格。
- 3、款式规格确定：达成协议成交，支付宝交易拍下付款或者现金交易。

【包装说明】：所有袋子统一用编织袋包装，也可以纸箱包装（纸箱费用另计）。

【设计说明】：我们公司提供一般塑料袋的简单排版设计（不包含企业VI形象设计），图案资料由客户提供。

【运输说明】：我司实行一百公里内免费送货上门。一般情况下由我司负责运费，如需发往外地，运费另计（货物达到一定数量可以免运费）。详情请联系客服，了解清楚。

注意：

印刷定做要考虑制版、损耗等诸多问题！因此所有袋子报价要考虑到袋子的规格、款式、数量、印刷、工序等具体问题。网上标价是象征性的价格，具体价格请客户提供袋子的长度、宽度、厚度（单面或双面）、折边宽度（单侧或双侧）、印刷颜色（单面印刷颜色种类、是否双面印刷）及定做数量来咨询客服。

1、色差厚度：PE常规分为高压聚乙烯LDPE和低压聚乙烯HDPE，LDPE手感比较软，表面有光泽，HDPE手感比较硬，表面无光泽。如客户有原样，颜色稍有偏差，因不同批次色母粒添加比例会不同，所以在调色中，只能是接近达不到完全一模一样。PE是由塑料粒子经高温溶化成液态，通过风机冷却成固态并压延而成的，由于机器精确度原因， $\pm 0.005\text{mm}$ /层属于合理范围。

2、关于印刷：CMYK是主要用于胶印机器的4色印刷方式，塑料袋的凹版印刷手工调色的专色印刷为主，所以您的稿件不能用来参照，请提供潘通色号或实物。专色印刷颜色有一定偏差，如对色差特别敏感的客户请注意提前说明，沟通清楚后再做。如果是满版印刷可能会有局部漏白点，如不是大面积属于合理范围。

3、关于做工：折边、冲洞、分切等后续加工工艺，由于塑料的特性较软，会有部分位置偏移。

4、关于数量：

由于吹膜、印刷、制袋等工艺流程的损耗，实际产品数量和合同数量有正负10%，按实际交货数量结算。