

专业制造木工冷压机、复合板冷压机

产品名称	专业制造木工冷压机、复合板冷压机
公司名称	曲阜市三元高新技术开发有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:三元 型号:50T
公司地址	山东省曲阜市校场路东首
联系电话	0537-4718777 18253723777

产品详情

冷压机安全操作规程

一．目的

通过规范作业程序，使冷压机工作符合质量要求，避免因不规范操作而造成损失和意外事故的发生。

二．适用范围

木工冷压机

三．作业要求：

- 1、将机台及作业场所清理干净。
- 2、本机由专人操作，严禁不熟悉本机人员擅自操作。
- 3、操作前应对机台的油路、电路、压板中是否有异物等进行全面检查，并要空车试运行，检查各开关，按钮，阀门，限位装置以及压力系统等，确认良好，方可作业。
- 4、根据所压板件骨架及表层板厚薄情况，调整压力表，板件越薄压力越小，最大压力不能超过8MPa.
- 5、部件布胶必须均匀且两面到位，涂胶量为机器过胶全部布涂到位，如用滚筒压紧布满为止。

6、装入压机的加工物件放置应平整、保持整洁。加工物件之间堆放应齐整，结合间隙不超过2MM。严禁开机时在压板内及机械传动部位用手拿物或垃圾，以防发生挤伤事故。

7、部件放置时应放于压台中心位置，确保两根丝杆下面高度一样，切不可两边高度不一致或偏一方，否则造成平板断裂。

8、压机下压时，以设定压力表刻度为准备，如无压力表，以板件胶均匀溢出为标准。

9、操作时禁止冷压机下方站人。操作中应注意油箱、油位、及柱塞密封情况，如发现滴漏现象应及时停机处理。

10、压机在作业中，严禁修理。如发生故障，要停机后方可修理。

11、严禁在油箱周围使用明火和吸烟，严禁开机时擅自离开或嬉笑打闹等。

12、操作工应随时注意电机及泵组的声音是否正常。

13、所有下压或上行操作，都必须待压机停稳后方何离开。如撤离加工部件后，空置压机必须使平板下放至下方平台上。

14、工作结束后，应停机拉闸，打扫现场，作好交接班工作

四、维护保养：

1、每班工作结束后必须清理压机，并确保丝杆干净。

2、每周对涡轮，涡轮杆、升降丝杆进行润滑，升降丝杆及螺母加注机油。

3、油缸油面应保持在25-45mm之间，如油面低于25mm时应加注液压油，油缸加油时，必须首先在上下台面间垫大于100mm高度块再进行加注油操作。

4、油缸活塞抖动或发生尖锐声响时，应排出气体。

5、严禁油缸超行程使用，禁止在加压或卸压出现晃动时加工。