

# 聚乙烯改性双锥回转真空干燥机，真空工燥机

产品名称	聚乙烯改性双锥回转真空干燥机，真空工燥机
公司名称	常州海涵干燥设备科技有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:海涵 型号:SZG
公司地址	常州市武进区郑陆镇牟家村1号
联系电话	0519-88673995 13906119320

## 产品详情

聚乙烯改性双锥回转真空干燥机

### 一、工作原理

本机是将被干燥物料置于真空状态下，通过干燥容器夹套间接加热，使物料达到干燥的目的。

本机在干燥过程中立体容器整体缓慢旋转,不断翻动被干燥物料更新干燥表面，加速被干燥物料所含液体的蒸发，并不断地通过真空泵吸出容器，若排出液体需收回，(可加回收装置予以回收)。容器整体转动设有正、反转，并可定时换向，从而充分利用容器内整个的传热面积，以提高干燥效率。

### 二、操作规程

#### 1、开车前检查:

- a、热源进口必须使用电磁阀。
  - b、开启真空泵检查，管道连接处、填料函是否泄漏，进、出料口密封是否良好，真空表反应是否灵敏。
  - c、开启冷却水阀门检查载热管道连接处，填料函是否泄漏，压力表反应是否灵敏。
  - d、检查电控柜各仪表、按钮、指示灯是否正常，检查接地线是否良好，有无漏电，短路现象存在。
  - e、在各油杯中加满润滑脂，起动电机空车运转，听噪声是否正常，若不正常，应检查出噪声的来源，并加以排除。
- 2、将需干物料加入容器内（粉状、细小粒状、浆状物料采用真空进料），然后关闭进料孔盖。
  - 3、关闭排真空阀后，开真空泵，使干燥容器内呈负压（600 – 755 mmHg）。
  - 4、合上电源开关，启动电机，按下工作电钮，干燥机开始旋转工作。
  - 5、开启载热体阀门，让载热体进入干燥容器夹层内，按工艺要求验测。
  - 6、物料干燥完成后，先关闭载热体阀门，然后向夹层内注入冷却水，待物料冷却到常温后，停止抽真空。开启排真空阀，关电机，停止干燥机旋转，打开孔盖出料。
  - 7、物料清空后必须把夹层内的水排空。

### 三、维护与保养

#### (一)维护

- 1、使用完后应将干燥容器内残留物清洗干净，保持整机的整洁，过滤器经常拆除清洗，保证过滤网和真空管道的畅通。
- 2、轴承经常涂复合钙基润滑脂，蜗杆减速机要经常注润滑油进行保养。
- 3、电控柜与主机接地线随时保持良好.不得有漏电现象发生。
- 4、经常调节传动皮带张力，链条松紧处于正常状态。
- 5、经常检查定期检定各真空表、压力表、电流表、电压表，使各种仪器仪表处于正常工作状态。
- 6、经常检查电机、蜗轮减速机、皮带轮、链轮、轴承呢感座等的连接，使之随时保持紧固状态。

#### (二)常见故障

- 1、真空度达不到或过高原因是:填料函泄漏真空管道泄漏或堵塞，过滤器堵塞等情况造成。
- 2、噪声大：地脚松动，蜗轮减速机损坏，轴承磨损，链轮损坏，链条过松，过紧等情况造成。
- 3、填料函泄漏，填料损耗，加以更换。

4、进、出料口泄漏，密封条损坏加以更换。

5、电气主要故障：接触器、时间继电器等损坏。