

输送带冷硫化修补胶SK313

产品名称	输送带冷硫化修补胶SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带运转过程中，如果出现撕裂破损一般都会选择冷硫化修补的方式对皮带进行粘接修补。输送带冷硫化修补胶sk313，就是一款德国茵美特进口专用于输送带快速冷修补的胶水。

输送带冷硫化修补胶水sk313都有哪些特性呢

粘接强度大，在硫化完全的情况下其粘接强度可与热硫化同级；安全阻燃，能够适用于井下及井下各种安全标准的作业环境；耐腐蚀、耐老化、抗曲挠性好，输送带运转过程中的弯折、物料腐蚀、氧化等都可以很好的适应，保证了输送带破损位置修补后的使用寿命；操作简单，不需要大型硫化机等笨重设备，在各种作业环境下都有非常便利的可操作性；即修即用，使用输送带冷硫化修补胶水sk313完成皮带的粘接修补后，即可开机运转，不影响生产。

好的胶水只有正确的使用方式才能保证好的效果，让我们看一下如何正确操作输送带冷硫化胶水sk313

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为适宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

输送带冷修补的质量直接决定于胶水，所以选择好的胶水是非常必要的。冷硫化粘接剂sk313是严格执行德国din标准的产品，品质值得信赖。