

高频钎焊机 CHF-80KW-

产品名称	高频钎焊机 CHF-80KW-
公司名称	东莞市超顺电子有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:超顺 型号:CHF-80KW
公司地址	东莞市虎门镇小捷濬捷南路634号
联系电话	15362804483 15338393286

产品详情

- 1、 加热温度高，而且是非接触式加热；2、 加热效率高——节能，比老式电子管高频设备节电70%左右，且工件越小用电量越少；
- 3、 加热速度快——被加热物的表面氧化少,效果好
加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快、氧化层少、退火后无废品；
- 4、 温度容易控制,工件加热均匀——产品质量稳定；5、 可以局部加热——节能；6、 容易实现自动控制——省人力，智能；7、 作业环境好——几乎没有热/噪声和灰尘；8、 工作占地少——生产效率高；9、 能加热形状复杂的工件，适用面广，可加热各式各样的金属工件（根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈,可根据客户具体要求订做感应加 热器）；
- 10、 改善生产环境--加热圈部分表面可用手触摸，改善了生产现场明火或高电压的环境条件。
- 11、 采用最稳定的调频控制技术，提供更高的可靠性和耐用性；
- 12、 操作简单 一学就会；
- 13、 品质优 主要部件采用日本及欧洲著名公司产品，机器出厂前经过严格测试；
- 14、 百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

型号/规格	hf-5kw	输出电流	200a-600a
振荡频率	30-100khz	加热时间	1-99秒（自动时）

输入电流	单相220v,50hz/60hz	负载持续率	100%
冷却方式	水冷	重量	主机15kg
冷却水要求	0.2mpa,2 l/min	体积	主机 长550*宽220*高475

一、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用下：

各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接。各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊。复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

二、加热（热锻、热配合、熔炼）：

热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

三、热处理（表面淬火）：

它主要是通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火。各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拨叉等的淬火。各种电动工具。如齿轮、轴心。机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火。各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火。五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火。

四、退火（回火、调质）：

各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等。其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀

刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

- 国内免费送货、安装能调
- 提供免费的设备操作培训
- 一年免费设备维修，终身提供维护服务
- 终身享有设备技术升级服务
- 免费年检和工程师上门检查服务
- 客户服务响应时间在24小时之内

电 话：0769-81266106

传 真：0769-85267516

手 机：15338393286

网 址：www.dgcsdz.cn

邮 箱：hgf998431@163.com

本产品的加工定制是否，品牌是超顺，型号是CHF-80KW，产品别名是高频机，高频感应加热设备，产品用途是热锻，焊接，溶炼，加热，淬火，退火，调质，热配合