

折弯机模具 数控折弯机模具 折弯机标准上下模具

产品名称	折弯机模具 数控折弯机模具 折弯机标准上下模具
公司名称	马鞍山市博翔机械制造有限公司
价格	2280.00/个
规格参数	加工定制:是 工艺类型:冲压成型模 作用对象:金属钣金加工
公司地址	博望区博望镇新城村
联系电话	18110306276 15155552553

产品详情

博翔公司集多年生产研发制造经验，折弯机模具通过iso9001质量体系认证，标准模具现货供应，非标模具可根据客户提供的产品图纸、规格及模具材料、hrc值等要求加工定做。厂家直销价格更便宜，品质更有保障，欢迎来电咨询。

本公司长年供应，折弯模具加工、折弯模具刀具、数控折弯模具、折弯模具配件、折弯机床模具、冲床折弯模具、折弯成型模具、油压机折弯模具、国产折弯模具等材料：42crmo全面淬火：hrc47-50度生产的折弯机模具和剪板机刀片可配套各地产设备：江都产、黄石产、无锡产、南通产、马鞍山产、上海产、南京江宁产、天水产、汉中产、北京锻压产、沈阳产、广东佛山产、济南产、江苏扬力产、台湾产等。还有国外品牌如爱克（accupress）、比利时lvd、日本amada(阿姆达)、德国通快（trumpf）、日本小松（komatsu）、瑞士百超（bystronic）等等折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

折弯机模具的材质选用:一般用t8或t10的，再好一些的42crmo材质的，它要求的主要是高强度\\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.

t8,t10,42crmo数控折弯机模具材料:cr12mo1v1、42crmo、t10a 淬火硬化:hrc:47°-50° ±公差:.002其它服务:数控折弯模具磨削、修磨、维修等标准长度：835mm、800mm、500mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产）数控折弯刀具分段:常规分段规格如下:模具分段1数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm模具分段2数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm

马鞍山市博翔机械制造有限公司专业生产各种规格、型号、折弯机模具、数控折弯机模具。需要折弯机模具、数控折弯机模具的朋友，可以联系电话15155552553陶经理或者加我qq343234731或旺旺联系我。因

为折弯机模具、数控折弯机模具规格太多，所以旺旺上的价格只做参考，谢谢理解

本产品的加工定制是是，工艺类型是冲压成型模，作用对象是金属钣金加工，主要加工设备是锯床、空气锤(锻打)、加工中心、龙门刨床、铣床、镗床、坐标铣磨床、精密平面磨床、内圆磨、外圆磨、立磨，加工设备数量是15，加工能力是2000，适用范围是五金工具,汽车,航天,餐具，质量体系是iso9001，模具材质是42CrMo