

提供仪表壳体压铸加工

产品名称	提供仪表壳体压铸加工
公司名称	东莞市凤岗朋盈五金制品厂
价格	18.90/个
规格参数	加工定制:是 品牌:TAYEE/天逸 类型:电子仪表盒
公司地址	东莞市凤岗镇雁田第三工业区
联系电话	86-076982778829

产品详情

产品介绍

产品信息名称：[铝合金压铸]外壳 表面处理方式：喷涂 颜色：黑成型工序：铝合金压铸材质：adc12#铝合金
铝合金压铸产品的特点：铝是很轻的金属，可以用来制造各种要求减轻质量的零部件，如汽车、航空、航天零件。有良好的导电导热性能。抗氧化腐蚀性能好。在空气中，铝的表面容易生成一层致密的三氧化二铝氧化膜，能阻止进一步被氧化。但铝在碱性介质和盐水中是不耐腐蚀的。铝具有高强度和良好的塑性，可以加工成各形状。铝在低温下脆性也很小，可广泛用于制冷设备。订制方式：来图、来样加工定制

产品实拍图

工厂一角

东莞朋盈精密压铸厂近20年专注于铝合金压铸、锌合金压铸、压铸模具制造，值得您的信赖。

我们向所有客户郑重承诺：第一,我们所生产的模具终身免费维修保养；

第二，模具做货达10万模次退还模费；

第三，产品装配后半年内出现脱色、变型包退换

推荐产品

压铸的实质与优点

压力铸造简称压铸，压铸的实质是在高压作用下，使液态或半液态金属以较高的速度充填压铸型型腔，并在压力下成型和凝固而获得铸件的方法。

高压和高速充填压铸型是压铸的两大特点。它常用的压射比压是从几千至几万kpa，甚至高达 2×10^5 kpa。充填速度约在 $10 \sim 50$ m/s，有些时候甚至可达 100 m/s以上。充填时间很短，一般在 $0.01 \sim 0.2$ s范围内。

与其它铸造方法相比，压铸有以下三方面优点：

1. 产品质量好

铸件尺寸精度高，一般相当于6~7级，甚至可达4级；表面光洁度好，一般相当于5~8级；强度和硬度较高，强度一般比砂型铸造提高25~30%，但延伸率降低约70%；尺寸稳定，互换性好；可压铸薄壁复杂的铸件。

2. 生产效率高

机器生产率高，例如国产j 3型卧式冷空压铸机平均八小时可压铸600~700次，小型热室压铸机平均每八小时可压铸3000~7000次；压铸型寿命长，一付压铸型，压铸钟合金，寿命可达几十万次，甚至上百万次；易实现机械化和自动化。

3. 经济效果优良

由于压铸件尺寸精确，表面光洁等优点。一般不再进行机械加工而直接使用，或加工量很小，所以既提高了金属利用率，又减少了大量的加工设备和工时；铸件价格便宜；可以采用组合压铸以其他金属或非金属材料。既节省装配工时又节省金属。

朋盈微信

联系方式

企业名称：东莞市凤岗朋盈五金制品厂

联系电话：0769-82778829/13539031187

联系人：张小姐/伍先生

qq：948476266

旺旺：wurunqiu

邮箱：py@gdyazhu.net

网址：www.gdyazhu.net

联系地址：广东省东莞市凤岗镇雁田第三工业区

订货须知

我们是一家集研发、设计、生产为一体的专业铝合金压铸、锌合金压铸厂家，拥有近二十年的压铸生产经验。

我们对压铸模具的开发、压铸件的生产了如指掌，我们的产品质量得到了广大客户的认可。我们拥有多年设计、开发经验的设计师、打版师傅，具备设计开发能力。我们拥有熟手优秀员工，能够确保出货时间。

来图、来样加工流程：

- 1.提供样版或图档;
- 2.签订合同
- 3.预付模具定金;4.打板;5.客户确认样板;
- 6.生产;7.包装;8.送货;
- 9.货到付款

因客户需求不同以上服务流程可能存在不符实际情况，可根据客户实际要求增加其他服务。

本产品的加工定制是是，品牌是TAYEE/天逸，类型是电子仪表盒，型号是PY-01056，材质是压铸铝合金，外形尺寸是60*90（mm），适用范围是仪器仪表，规格是60*90，加工设备是力劲压铸机