

# 箱式真空干燥箱 方形真空设备 低温真空烘箱

产品名称	箱式真空干燥箱 方形真空设备 低温真空烘箱
公司名称	南京索特烘箱制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:索特 型号:FZG
公司地址	南京市栖霞区靖安街道三江口工业园
联系电话	86-025-85714281 15952819232

## 产品详情

### 订货须知

定货时请根据干燥物料的物性，初含水率，温度，真空度，干燥量，干燥时间等因素选择合适的真空干燥器，同一种型号的真空干燥器中分别有蒸汽型，热水型，导热油型，电加热型四种形式加热方式。例如：为了增加干燥量，可适当增加烘架层数，请及时向我公司提出。

在使用说明书上涉及的真空干燥系统中的附件，我公司均可为用户提供和安装，请在订货时说明。

本公司可对用户提出的真空干燥系统中的特殊要求提供设计，制造与安装。

本公司设备对用户实行质量三保，长期提供配件，敬请用户放心

壹：真空干燥箱分：减压箱体 烘架 烘盘 真空泵 控制系统

- 1、型号：fzg系列多款
  - 2、烘架层数（层）：4-12
  - 3、层间距离（mm）：120
  - 4、烘盘尺寸（mm）：640x460x45
  - 5 每个烘盘干燥量是粉体2.5kg 颗粒3.0kg 中药清高
- 注:参数根据常规
- 6、烘盘数（只）：4-120（用户可以根据实际情况确定烘盘数量）
  - 7、烘架下方设有加热管不锈钢制作或碳钢制作
  - 8、烘架使用温度（ ）：室温~250 （可调）

- 9、箱内空载真空度 ( mpa ) : < 0.098
- 10、真空度在-0.098mpa, 温度在100 状态下水或液体汽化率7.0kg/m<sup>2</sup>/h
- 11、设备生产能力 ( kg/批次 ) : 3-350kg 12、加热方式: 导热油 ( 温度范围: 常温-300 )
- 13、配真空泵: 2x系列旋片正式真空泵 或 sz水循环真空泵

贰: 工作原理及特点: ( 索特烘箱提供 )

纯水在沸腾状态时具有最大的汽化速度。在常压下约100 时纯水开始沸腾。而在真空条件下, 由于系统中水蒸气分压, 远低于物料表面的水蒸气分压, 水的沸点低于100 。比如: 表面降至-0.07mpa时, 水在70 即开始沸腾。一般规律, 真空度越高水的沸点越低。在真空干燥器内, 汽化后的水能随着真空产生迅速排除, 所以尽管在较低的温度下操作, 本干燥器仍有较大干燥能力。

设备运行时, 物料处于静止状态, 有利于保持物料的初始状态, 间歇操作, 能随时调整工艺条件, 本设备均为人工装卸料。

fzg方形系列干燥器, 顶部布置为拱形结构, 能有效克服冷凝水返滴问题, 进一步提高干燥效率, 并且独家设计采用了五点合一抽真空结构, 保证了各部位物料的均匀性。本设备即可用于溶剂回收。

特别适用于干燥过程中怕氧化的物料。

叁: 制作要求: ( 索特烘箱提供 )

- 1、该箱外形为: 外表板材为sus3042b不锈钢板, 板厚 1.5mm和 2mm, 为复膜亚光板, 外表铆焊成形, 表面平整无焊迹、划痕现象。
- 2、工作室尺寸为: 内表板材为sus304不锈钢板, 板厚 5-8mm, 内胆密焊成形, 且打磨、抛光处理。
- 3、保温层厚100-200mm, 保温材料充填硅酸铝耐火纤维棉, 内衬加强筋为8--12# 槽钢, 成井字型制作且强度高, 在真空工作中不变形。注: 根据使用温度不同选择保温层厚度。
- 4、箱体顶部为半椭圆形制作, 四方角为圆弧角过渡, 加热时使箱体内温度流畅、均匀, 从而改变了原方型真空烘箱顶部一层装有物料的烘盘不易烘干的缺陷, 同时, 便于物料烘干时产生的水汽珠顺两侧面流入箱体底部, 经排污口排出箱外。
- 5、由于抽真空时, 会出现部份回水现象, 影响了被干燥物料的质量和效率, 制作时在最上层的烘盘上部 ( 离上部烘架80mm处 ) 放置两块半椭圆形的不锈钢板 ( 为活动式 ), 使真空回水不易滴入装有物料的烘盘内。提高了干燥物料的质量和速度。
- 6、烘盘与加热管之间留有8-10mm间隔距离, 制作成轨道式。从而改变了物料在干燥过程中, 烘盘底部与加热盘管接触处容易出现物料被烘烤的现象。
- 7、配置烘盘烘盘尺寸为640x460x45 ( mm ), 为冲压盘, 烘盘材料为sus304不锈钢板。

8、箱内底板外口靠门处焊接一道高度在20-30mm间的挡水条，箱门打开后，箱体底部积水不易流出，使积水从排污口处强制排出，从而保证了操作间内地面的清洁卫生。

9、箱内烘架材料为304不锈方管，主管为38x38x2.0mm辅管为30x30x1.5mm，烘架底部装置4只不锈钢小轮，能在轨道上活动自如，烘架蒸汽进口和出口与箱体连接处均装有快速接头，便于拆装，拉出清洗。

10、放置烘盘的烘架层数为4-12层。根据用户自行定制

11、箱体底部也为半椭圆形制作，使物料在干燥过程中产生的水珠彻底流向中间部，经底部排污口排出箱外。

12、制作箱门时箱门内板靠下口处有一半圆形的流水槽，从而使烘箱门打开后，门内板表面没有水汽珠及积水现象。

13、配置一台不锈钢牵引小推车，便于烘架进出自如，易清洗，省时、省力，降低了劳动强度，提高安全系数。

14、该箱配置真空表、温度表各一只，并配置视镜3个，门面2个，后背1个，便于观察箱内物料被干燥时的情况和过程，底部有排污口装置。

15、配置一只不锈钢拉钩，门打开后，便于箱内最里层烘盘进出方便，易操作。

16、门压紧、门铰链均为不锈钢材料，为精加工制作，门密封为蘑菇型食用硅橡胶条，保温性能优良。

名称规格	fzg-4	fzg-8		fzg-15
箱内尺寸 (mm)	750x950x780	750x950x1300		1500x1200
箱外尺寸 (mm)	1150x1400x1380	1150x1400x1900		1950x1800
烘架层数	4	8		8
层间距离 (mm)	120	120		120
烘盘尺寸 (mm)	640x460x45	640x460x45		640x460
烘盘数	8	16		32
烘架管内允压 (mpa)	0.784	0.784		0.784
箱内温度	35-300	35-300	35-300	
箱内空载真空度 (mpa)	-0.098	-0.098		-0.098
用冷凝器时、真空泵型号、功率	2x-15a 2kw	2x-30a 3kw		2x-270a 5kw
干燥箱重量(kg)	240	6300		2400

肆：操作规程：（索特烘箱提供）

1.首先把干燥箱放在室内平稳处、不必使用其它固定装置。 2.连接好热水管道、真空管。

3.干燥箱的正面设有温度表和真空表及视镜、以便观察干燥箱内的温度及真空度。 4.

用户必须配备一只截止阀、装在干燥箱真空接口处，便于控制干燥箱内真空度。

5.干燥箱在使用前、必须进行清洗消毒。

6.打开干燥箱门，物料放入后，接好热水接口的快接接头，关上箱门、并压紧所有手柄。

7.关闭排污阀、放气阀。

8.打开真空阀，开始抽真空。真空度一般为0.09mpa。（真空表显示真空度）。

9.打开热水阀门，热水进入箱体管架内，这时干燥箱开始工作。

- 10.达到一定的温度后，干燥箱内的物料在负压状态下不断吸热蒸发，达到干燥目的。
- 11.干燥箱正面装有视镜，可以观察干燥箱内、物料的变化过程。
- 12.物料干燥后,首先关闭热水阀门，再关闭真空阀，打开进水阀。
- 13.干燥箱内真空表显示常压时，打开排污阀，排放干燥箱底部沉淀的汽雾水。 14.
- 打开干燥箱门，取出物料，干燥阶段结束。

本产品的加工定制是是，品牌是索特，型号是FZG，操作方式是连续式，适用物料是多种可用，应用领域是多种行业，传热面积是1（m<sup>2</sup>），转速是1（r/min），功率是2000（kw），外形尺寸是1150X1400X1380（m），重量是240（kg），规格是多种规格