

## 选矿设备/摇床/水力选矿设备

产品名称	选矿设备/摇床/水力选矿设备
公司名称	石城县晟鑫选矿设备厂
价格	9600.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:摇床 生产厂商:石城县晟鑫选矿设备厂
公司地址	石城县琴江镇兴隆村大塘源
联系电话	13766353902

## 产品详情

### 产品概况：

摇床是国内广泛使用的有效重选设备，其选别部分基本是传统的木质床面。实践证明，木质床面容易变形损坏、维修频繁，使用期短，木材生漆等原材料日趋紧缺，难以适应生产发展的要求。为此，研制了ls型（6—s型）等新式玻璃钢床面以取代木质床面。鉴定认为其结构先进，性能良好，运转可靠，选别指标优良，在材质、结构、制造工艺等方面与木质床面完全不同，是对传统木质床面的重大革新，确定批量生产推广使用。

生产实践证明，玻璃钢摇床面具有一系列优点：

- 1、刚度、强度大、变形小。
- 2、吸水率低、不增重。
- 3、工作表面不易损坏、耐磨性好、维修量小。
- 4、不吸潮泡肿、不霉烂、无虫蛀。
- 5、抗化学腐蚀、耐酸碱、不忌矿浆中的药剂。
- 6、耐气候性好、形状稳定、不干裂。
- 7、选别性能良好、指标稳定。
- 8、保留了木质床面的装配尺寸、两者可互换安装。

我厂根据设计图纸和成套技术工艺组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求，欢迎广大用户选购。

### 产品结构及材质：

Is型玻璃钢床面结构分别如图1所示。床面系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面为特制耐磨层而成。床条用耐磨材质注入模具与床面同时一次成型、给矿边板及床头端板与骨架联成一体无需后加，根据用户需要确定是否配矿、水槽（整机供货时全套配齐）。

我厂生产有：46槽摇床面（属粗砂摇床面）、50槽摇床面（属粗砂摇床面）、60槽摇床面（属细砂摇床面）、80槽摇床面（属细砂摇床面）、90槽摇床面（属细砂摇床面）、110槽摇床面（属砂泥摇床面）、120槽新式直槽摇床面（属砂泥摇床面）、135槽摇床面（特细泥摇床面），单波摇床面、双波摇床面，台浮摇床面；材质分为：木刻槽、玻璃钢、橡胶、漆灰刻槽。

Is型玻璃钢床面结构分别如图1所示。床面系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面为特制耐磨层而成。床条用耐磨材质注入模具与床面同时一次成型、给矿边板及床头端板与骨架联成一体无需后加，根据用户需要确定是否配矿、水槽（整机供货时全套配齐）。

图一 Is型玻璃钢摇床面结构图

### 产品应用范围：

用于选别2—0.02毫米矿砂及矿泥级别的钨、锡、钽、铌、铁、锰、铬、钛、铋、铅、金等有色、黑色、稀贵金属矿物，选别4—0.02毫米的硫铁矿；适当改换床条型式后选别末煤和煤泥；以及分选其他具有足够比重差及粒度组成合适的混合物料。

可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2—0.5mm)、细砂(0.5—0.074mm)、矿泥(-0.074)等不同粒级。

选别机理与木质床面相同。系利用被分选矿物的比重差，床头提供的差速运动，斜面水流及不同型式的床条，使矿粒群在床面上松散分层，选择性运送，在床面上形成扇形分带，从而产出不同贫富产品。

### 产品规格及技术参数：

#### x d m—9 8 型微矿泥摇床面简介

x d m—9 8 微矿泥摇床是我厂根据传统的6—s型、云锡型摇床面部的粗砂、细砂矿泥进行物理性综合而研制的一种新型重选设备。实践证明，传统摇床因其每种型号规格床面的来复条从粗选区至精选区都是成一个水平面。来复条规格也是一种床面制成一种规格，只有床面与床面分成了粗砂、细砂、矿泥等之间的区别。所以在生产选矿过程当中，矿粒群在床面上进行松散分层，不能根据各自的需求适时的进行送矿和尾砂排放。对于处理各种粒度不同的矿砂，不能有效的进行回收。

x d m—98型微矿泥摇床最大的突破就是将面部来复条各个分选区段依据矿砂在各个区段的容量和比重进行了合理的分配。如（见图十）所示。在进行对粗粒矿砂的分选不易造成抛矿，对细粒矿泥的分选尾矿能同时提前排放，使精选区的矿砂回收率和品位相对高于其它各种规格的传统摇床面。所以该摇床面的适应范围广。既可用于粗选，也可用于精选等不同作业。

xdm—98型微矿泥摇床其各部位的装配尺寸，保留了6—s型和云锡型床面的尺寸，随时可互换安装。结构部分系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面层为特制耐磨材料注入模具与床面一次成型。

xdm—98型微矿泥摇床从我厂研制生产投放市场以来，因其面部来复条规格的合理设计及与传统摇床面的使用对比试验，效果显著，深受用户的欢迎。我厂现已批量生产推广使用。

床面的安装调试、操作维护、存放运输与传统玻璃钢摇床相同。

本产品的加工定制是是，类型是摇床，生产厂商是石城县晟鑫选矿设备厂，型号是6 - S